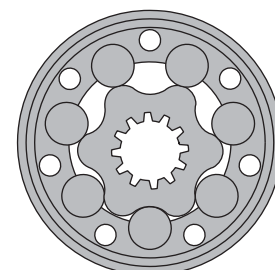


MOTORES HIDRÁULICOS MR - MPR



APLICACION

- » Transportadores
- » Mecanismo de alimentación de robots y manipuladores.
- » Máquinas para trabajar el metal
- » Máquinas textiles
- » Maquinas agricolas
- » Industrias alimentarias
- » Maquinaria de corte de hierba, etc..



INDICE

Datos específicos	28-29
Diagramas	31-39
Dimensiones y Montaje	40-41
Tipos de Eje	28
Carga admisible en Eje	29
Presión admisible en Juntas	30
Codificación	42

OPCIONES

- » Modelo: válvula de carrete, gerotor
- » Brida y soporte de rueda
- » Motor con rodamiento de agujas
- » Puertos laterales y traseros
- » Ejes: rectos, estriados y cónicos
- » Retén de eje para alta y baja presión
- » Puertos métricos y BSPP
- » Sensor de velocidad
- » Otras características especiales

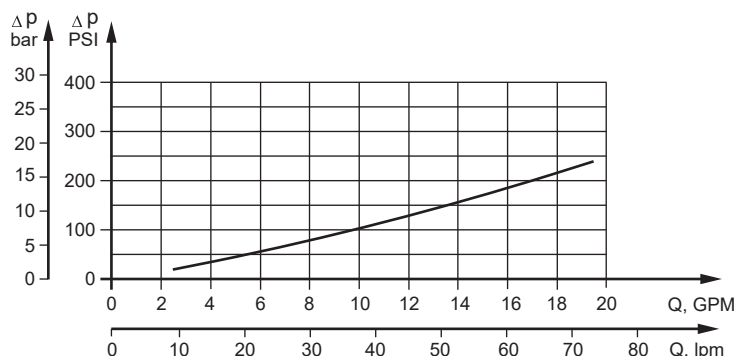
GENERAL

Desplazamiento Máx. cm ³ /rev [in ³ /rev]	397 [24.4]	
Velocidad Máx., [RPM]	970	
Par Máx., daNm [lb-in]	cont.: 61 [5400]	int.: 69 [6100]
Salida Máx., kW [HP]	15 [20.1]	
Perdida Presión Máx., bar [PSI]	cont.: 175 [2540]	int.: 200 [2900]
Caudal de Aceite Máx. lpm [GPM]	75 [20]	
Velocidad Mín., [RPM]	10	
Presión del fluido	Mineral based- HLP(DIN 51524) or HM(ISO 6743/4)	
Rango de Temperatura, C [°F]	-40÷140 [-40÷284]	
Rango Optimo Viscosidad mm ² /s [SUS]	20÷75 [98÷347]	
Filtración	ISO code 20/16 (Min. recommended fluid filtration of 25 microns)	

Caudal de aceite en drenaje

Presión bar [PSI]	Viscosidad mm ² /s [SUS]	Caudal en drenaje lpm [GPM]
100 [1450]	20 [98]	2,5 [.660]
	35 [164]	1,8 [.476]
140 [2030]	20 [98]	3,5 [.925]
	35 [164]	2,8 [.740]

Perdida de presión



DATOS ESPECÍFICOS

Datos específicos para motores MR- MPR ... con ejes CŽCOŽSHŽK
y SA.(diámetro de sellado ø28,56)

Type		MR 50	MR 80	MR 100	MR 125	MR 160	MR 200	MR 250	MR 315	MR 400
Displacement, cm ³ /rev [in ³ /rev]		51,5	80,3	99,8	125,7	159,6	199,8	250,1	315,7	397
		[3.14]	[4.90]	[6.09]	[7.67]	[9.74]	[12.19]	[15.26]	[19.26]	[24.4]
Max. Speed, [RPM]	Cont.	775	750	600	475	375	300	240	190	150
	Int.*	970	940	750	600	470	375	300	240	190
Max. Torque daNm [in-lb]	Cont.	10 [900]	20 [1770]	24 [2125]	30 [2655]	39 [3450]	38,5[3410]	39 [3450]	36 [3185]	38 [3360]
	Int.*	13 [1150]	22 [1947]	28 [2480]	34 [3010]	43 [3805]	46 [4070]	47 [4160]	47 [4160]	47 [4160]
	Peak**	17 [1505]	27 [2390]	32 [2832]	37 [3275]	46 [4070]	56 [4960]	60 [5310]	61 [5400]	61 [5400]
Max. Output kW [HP]	Cont.	7 [9.5]	12,5 [17]	13 [17.4]	12,5[16.8]	11,5[15.4]	9 [12]	8 [10.7]	5 [6.7]	4,8 [6.4]
	Int.*	8,5 [11.9]	15 [20.1]	15 [20.1]	14,5[19.5]	14 [18.8]	12 [16.1]	9,5 [12.7]	8 [10.7]	6,8 [9.1]
Max. Pressure Drop bar [PSI]	Cont.	140[2030]	175[2540]	175[2540]	175[2540]	175[2540]	140[2030]	110[1600]	85 [1230]	65 [940]
	Int.*	175[2540]	200[2900]	200[2900]	200[2900]	200[2900]	175[2540]	140[2030]	115[1670]	90 [1300]
	Peak**	225[3260]	225[3260]	225[3260]	225[3260]	225[3260]	225[3260]	200[2900]	150[2175]	115[1670]
Max. Oil Flow lpm [GPM]	Cont.	40 [10.5]	60 [15.8]	60 [15.8]	60 [15.8]	60 [15.8]	60 [15.8]	60 [15.8]	60 [15.8]	60 [15.8]
	Int.*	50 [13.2]	75 [19.8]	75 [19.8]	75 [19.8]	75 [19.8]	75 [19.8]	75 [19.8]	75 [19.8]	75 [19.8]
Max. Inlet Pressure bar [PSI]	Cont.	175[2540]	175[2540]	175[2540]	175[2540]	175[2540]	175[2540]	175[2540]	175[2540]	175[2540]
	Int.*	200[2900]	200[2900]	200[2900]	200[2900]	200[2900]	200[2900]	200[2900]	200[2900]	200[2900]
	Peak**	225[3260]	225[3260]	225[3260]	225[3260]	225[3260]	225[3260]	225[3260]	225[3260]	225[3260]
Max. Return Pres- sure with Drain Line bar [PSI]	Cont.	175[2540]	175[2540]	175[2540]	175[2540]	175[2540]	175[2540]	175[2540]	175[2540]	175[2540]
	Int.*	200[2900]	200[2900]	200[2900]	200[2900]	200[2900]	200[2900]	200[2900]	200[2900]	200[2900]
	Peak**	225[3260]	225[3260]	225[3260]	225[3260]	225[3260]	225[3260]	225[3260]	225[3260]	225[3260]
Max. Starting Pressure with Unloaded Shaft, bar [PSI]		10 [145]	10 [145]	10 [145]	9 [130]	7 [102]	5 [73]	4 [58]	3 [44]	3 [44]
Min. Starting Torque daNm [in-lb]	At max.press. drop Cont.	8 [710]	15 [1330]	20 [1770]	25 [2215]	32 [2832]	33 [2920]	31 [2740]	31,5[2875]	31,5[2875]
	At max.press. drop Int.*	10 [85]	17 [1505]	23 [2035]	28 [2480]	37 [3275]	40 [3540]	48 [4250]	58 [5220]	50 [4425]
Min. Speed***, [RPM]		10	10	10	10	10	10	10	10	10
Weight, kg [lb]	MR(F)	6,8 [15]	6,9 [15.2]	7,2 [15.9]	7,3 [16.1]	7,5 [15.2]	8 [17.6]	8,4 [18.5]	9,1 [20]	9,8 [21.6]
	MRQ(N)	6,2 [13.7]	6,3 [13.9]	6,6 [14.6]	6,8 [15]	7,6 [15.4]	7,2 [14.7]	7,8 [17.2]	8,6 [19]	9,3 [20.5]
For rear ports: +0,650 [1.433]										

* Operación intermitente: los valores permitidos pueden ocurrir para máx. 10% de cada minuto.

** Carga máxima: los valores permitidos pueden ocurrir para máx. 1% de cada minuto.

*** Para velocidades inferiores a las proporcionadas, consulte con su distribuidor

1. La velocidad intermitente y la presión intermitente no deben ocurrir simultáneamente.

2. La filtración recomendada es según el código de limpieza ISO 20/16. Una filtración nominal de 25 micras o mejor.

3. Se recomienda utilizar un aceite hidráulico de base mineral antidesgaste de alta calidad HLP (DIN51524) o HM (ISO6743/4). Si se utilizan fluidos sintéticos, consultar a la fábrica para materiales de sellado alternativos.

4. Viscosidad mínima recomendada del aceite 13 mm² / s [70 SUS] a 50 ° C [122 ° F].

5. La temperatura máxima de funcionamiento recomendada del sistema es 82 ° C [180 ° F].

6. Para asegurar una vida útil óptima del motor, llene con fluido antes de la carga y funcione a carga y velocidad moderadas durante 10-15 minutos.

DATOS ESPECÍFICOS

Datos específicos para motores MR-MPR... con eje **CB, KB, OB** and **HB** .
(ø35 diametro de cierre)

Type		MR 50	MR 80	MR 100	MR 125	MR 160	MR 200	MR 250	MR 315	MR 400
Displacement, cm ³ /rev [in ³ /rev]		51,5 [3.14]	80,3 [4.90]	99,8 [6.09]	125,7 [7.67]	159,6 [9.74]	199,8 [12.19]	250,1 [15.26]	315,7 [19.26]	397 [24.4]
	Max. Speed, [RPM]									
Max. Torque daNm [in-lb]	Cont.	10 [900]	20 [1770]	24 [2125]	30 [2655]	39 [3450]	45 [4000]	54 [4780]	55 [4870]	61 [5400]
	Int.*	13 [1150]	22 [1947]	28 [2480]	34 [3010]	43 [3805]	50 [4425]	61 [5400]	69 [6110]	69 [6110]
Max. Output kW [HP]	Cont.	7 [9.5]	12,5 [17]	13 [17.4]	12,5[16.8]	11,5[15.4]	11 [14.8]	10 [13.4]	9 [12]	7,8 [10.5]
	Int.*	8,5 [11.9]	15 [20.1]	15 [20.1]	14,5[19.5]	14 [18.8]	13 [17.4]	12 [16.1]	10 [13.4]	10,6[14.2]
Max. Pressure Drop bar [PSI]	Cont.	140[2030]	175[2540]	175[2540]	175[2540]	175[2540]	175[2540]	175[2540]	135[1960]	110[1600]
	Int.*	175[2540]	200[2900]	200[2900]	200[2900]	200[2900]	200[2900]	200[2900]	175[2540]	140[2030]
	Peak**	225[3260]	225[3260]	225[3260]	225[3260]	225[3260]	225[3260]	225[3260]	210[3045]	175[2540]
Max. Oil Flow lpm [GPM]	Cont.	40 [10.5]	60 [15.8]	60 [15.8]	60 [15.8]	60 [15.8]	60 [15.8]	60 [15.8]	60 [15.8]	60 [15.8]
	Int.*	50 [13.2]	75 [19.8]	75 [19.8]	75 [19.8]	75 [19.8]	75 [19.8]	75 [19.8]	75 [19.8]	75 [19.8]
Max. Inlet Pressure bar [PSI]	Cont.	175[2540]	175[2540]	175[2540]	175[2540]	175[2540]	175[2540]	175[2540]	175[2540]	175[2540]
	Int.*	200[2900]	200[2900]	200[2900]	200[2900]	200[2900]	200[2900]	200[2900]	200[2900]	200[2900]
	Peak**	225[3260]	225[3260]	225[3260]	225[3260]	225[3260]	225[3260]	225[3260]	225[3260]	225[3260]
Max. Return Pres- sure with Drain Line bar [PSI]	Cont.	175[2540]	175[2540]	175[2540]	175[2540]	175[2540]	175[2540]	175[2540]	175[2540]	175[2540]
	Int.*	200[2900]	200[2900]	200[2900]	200[2900]	200[2900]	200[2900]	200[2900]	200[2900]	200[2900]
	Peak**	225[3260]	225[3260]	225[3260]	225[3260]	225[3260]	225[3260]	225[3260]	225[3260]	225[3260]
Max. Starting Pressure with Unloaded Shaft, bar [PSI]		10 [145]	10 [145]	10 [145]	9 [130]	7 [102]	5 [73]	4 [58]	3 [44]	3 [44]
Min. Starting Torque daNm [in-lb]	At max.press. drop Cont.	8 [710]	15 [1330]	20 [1770]	25 [2215]	32 [2832]	41 [3630]	50 [4425]	50 [4425]	50 [4425]
	At max.press. drop Int.*	10 [885]	17 [1505]	23 [2035]	28 [2480]	37 [3275]	46 [4070]	55 [4870]	66 [5840]	61 [5400]
Min. Speed***, [RPM]		10	10	10	10	10	10	10	10	10
Weight, kg [lb]										
For rear ports: +0,650 [1.433]		6,9 [15,2]	7 [15,4]	7,3 [16.1]	7,4 [16.3]	7,6 [15.4]	8,1 [18.9]	8,5 [18.7]	9,2 [20.3]	9,9 [21.8]

* Operación intermitente: los valores permitidos pueden ocurrir para máx. 10% de cada minuto.

** Carga máxima: los valores permitidos pueden ocurrir para máx. 1% de cada minuto.

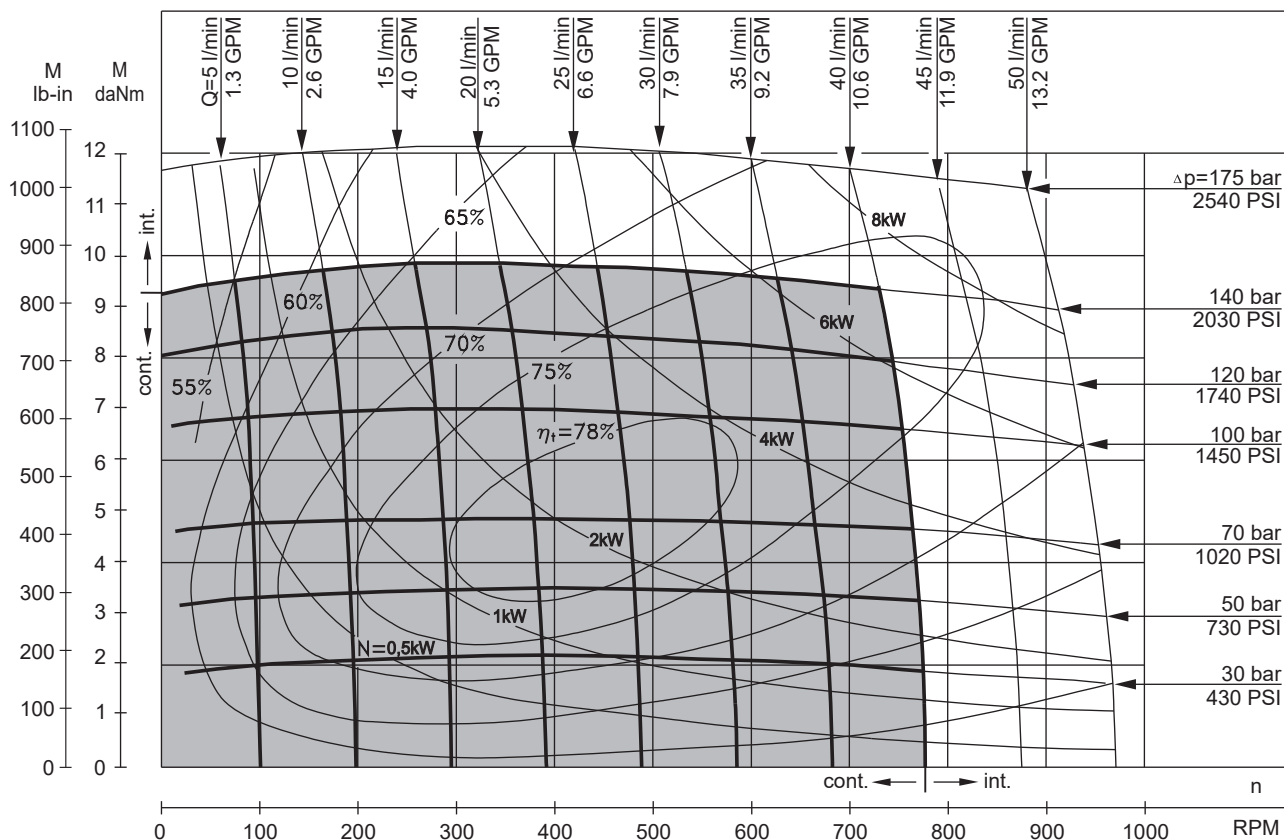
*** Para velocidades inferiores a las proporcionadas, consulte con su distribuidor

1. La velocidad intermitente y la presión intermitente no deben ocurrir simultáneamente.
2. La filtración recomendada es según el código de limpieza ISO 20/16. Una filtración nominal de 25 micras o mejor.
3. Se recomienda utilizar un aceite hidráulico de base mineral antidesgaste de alta calidad HLP (DIN51524) o HM (ISO6743/4). Si se utilizan fluidos sintéticos, consultar a la fábrica para materiales de sellado alternativos.
4. Viscosidad mínima recomendada del aceite 13 mm² / s [70 SUS] a 50 ° C [122 ° F].
5. La temperatura máxima de funcionamiento recomendada del sistema es 82 ° C [180 ° F].
6. Para asegurar una vida útil óptima del motor, llene con fluido antes de la carga y funcione a carga y velocidad moderadas durante 10-15 minutos.

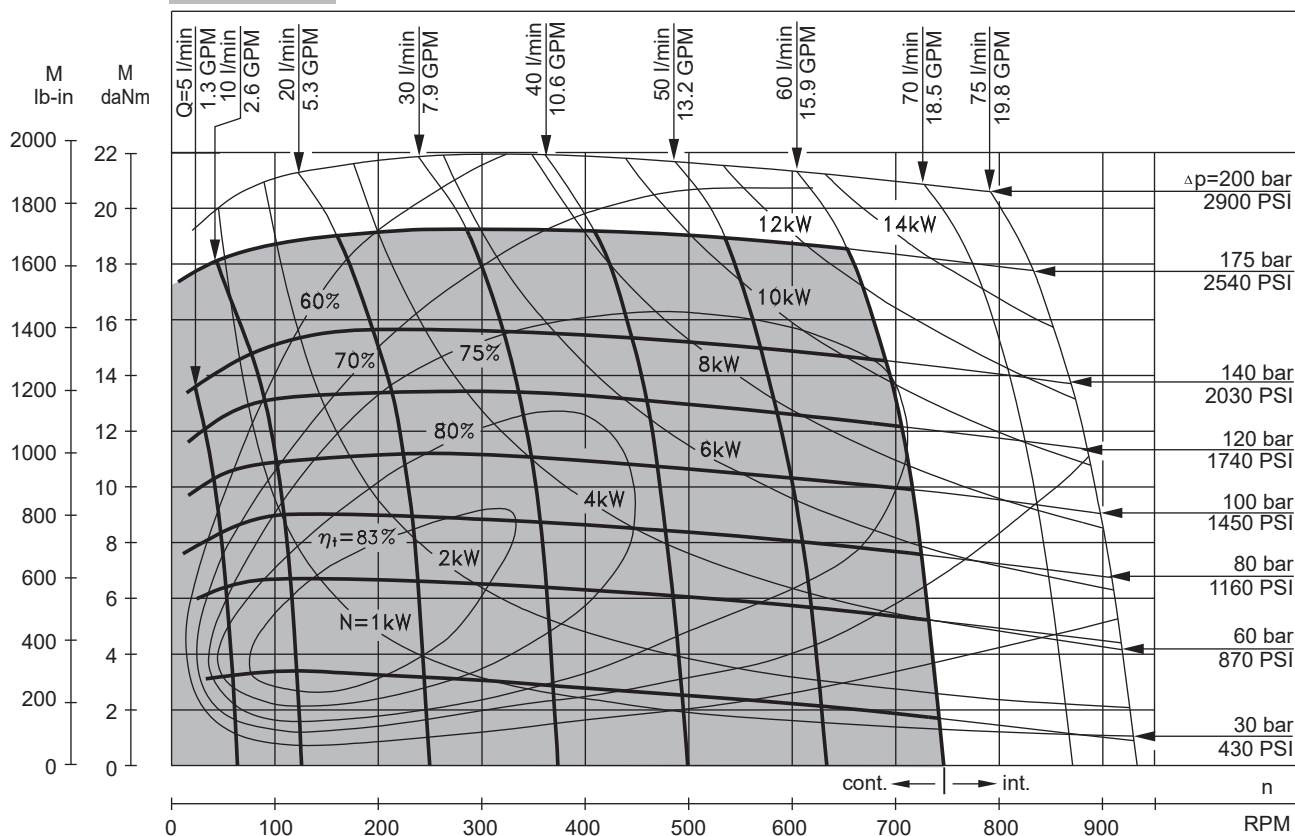


MR 50

DIAGRAMAS DE FUNCIÓN



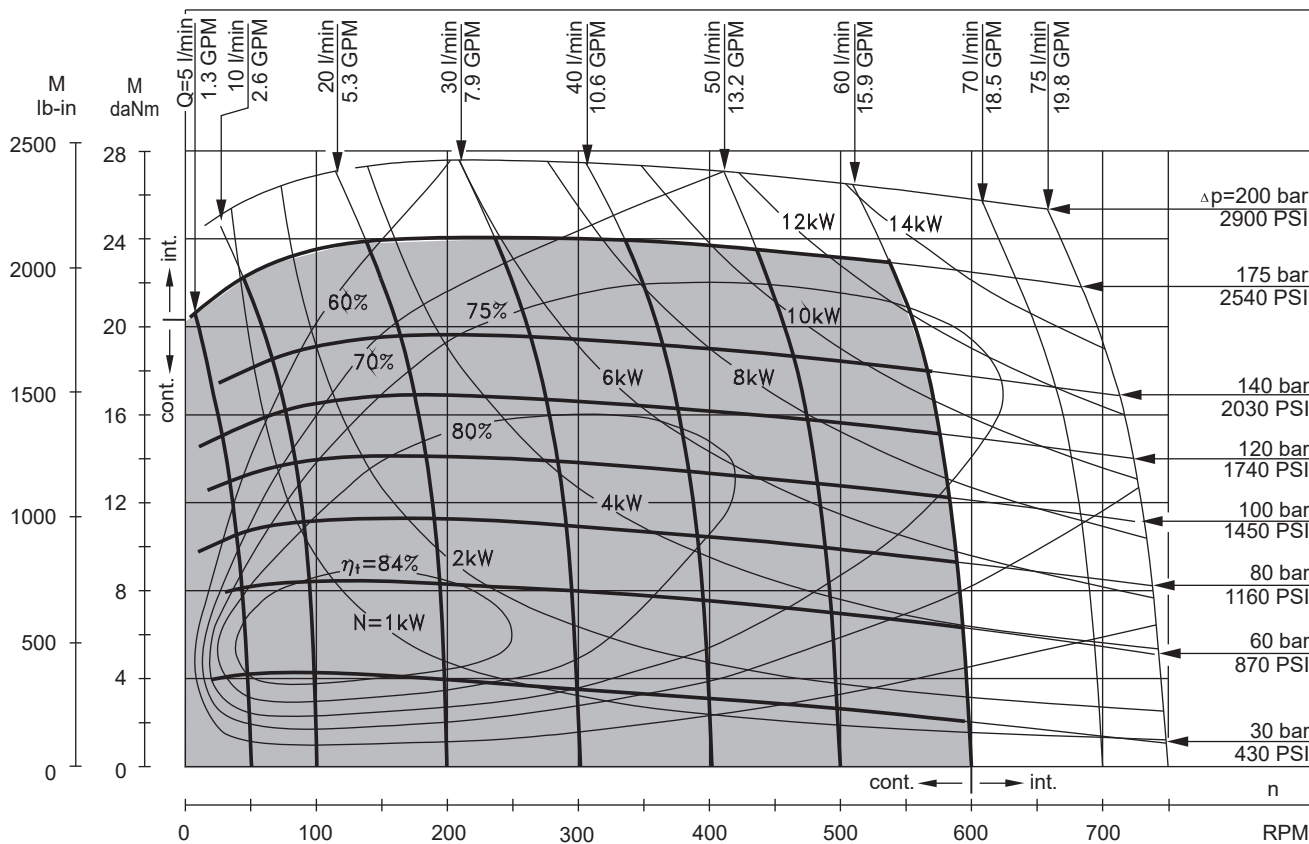
MR 80



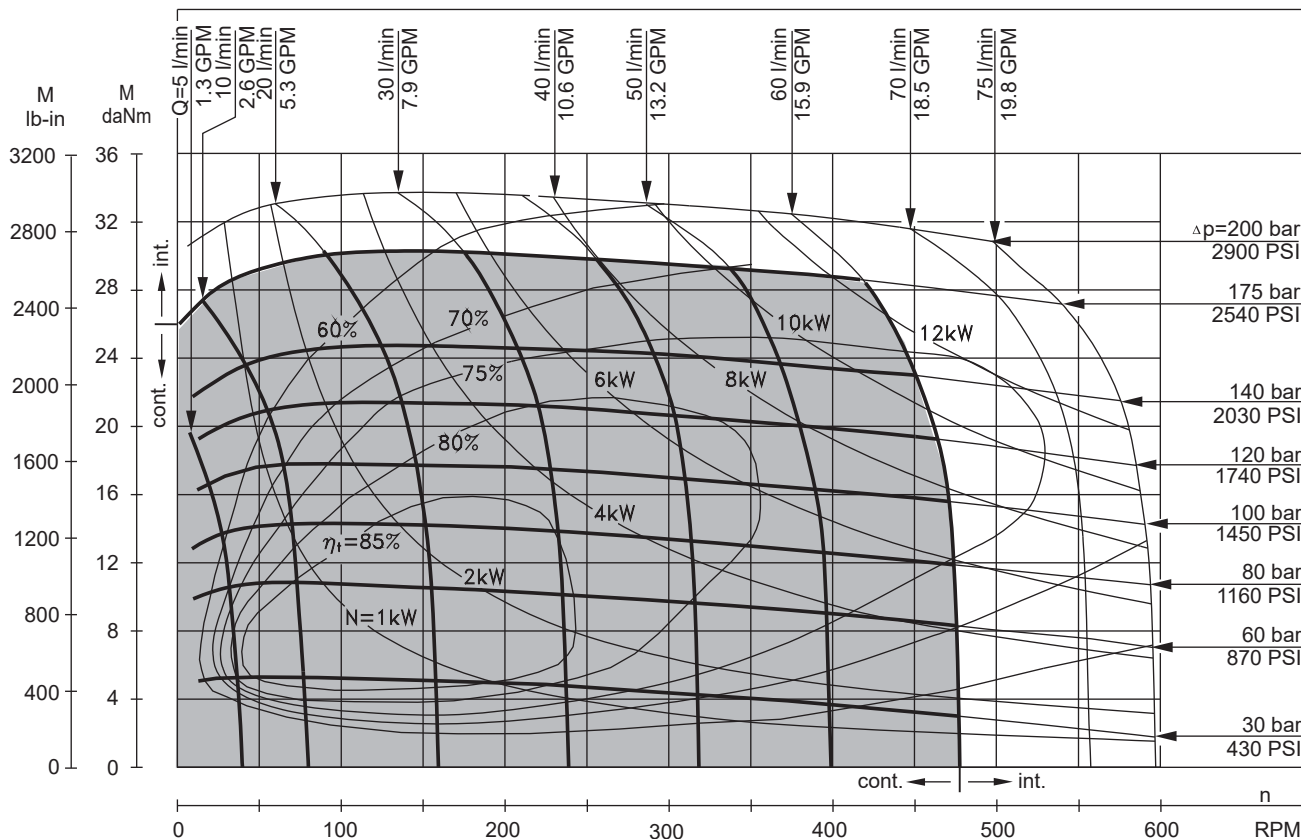
Los datos de los diagramas de funciones son para el rendimiento promedio de motores seleccionados al azar a contrapresión 5 ÷ 10 bar [72.5 ÷ 145 PSI] y aceite con viscosidad de 32 mm² / s [150 SUS] a 50 ° C [122 F].

DIAGRAMAS DE FUNCIÓN

MR 100



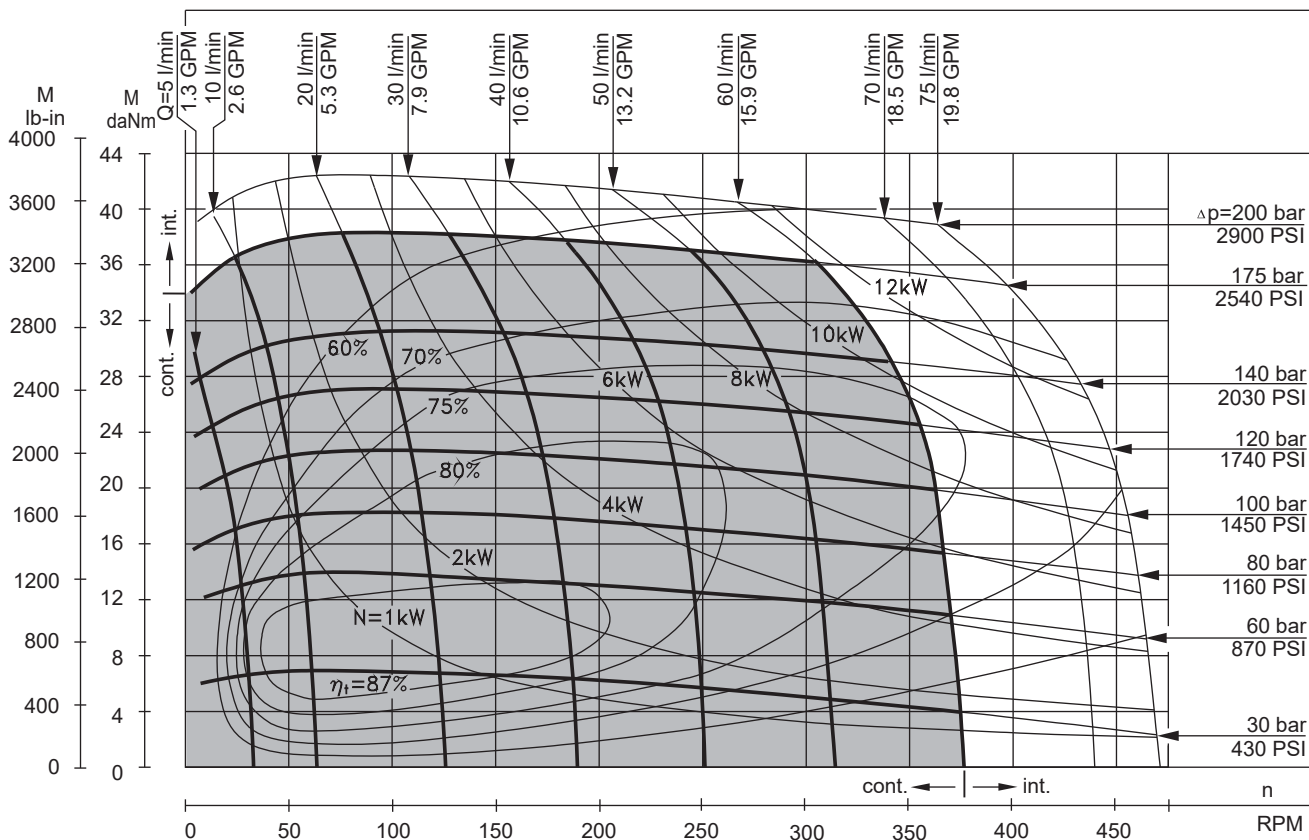
MR 125



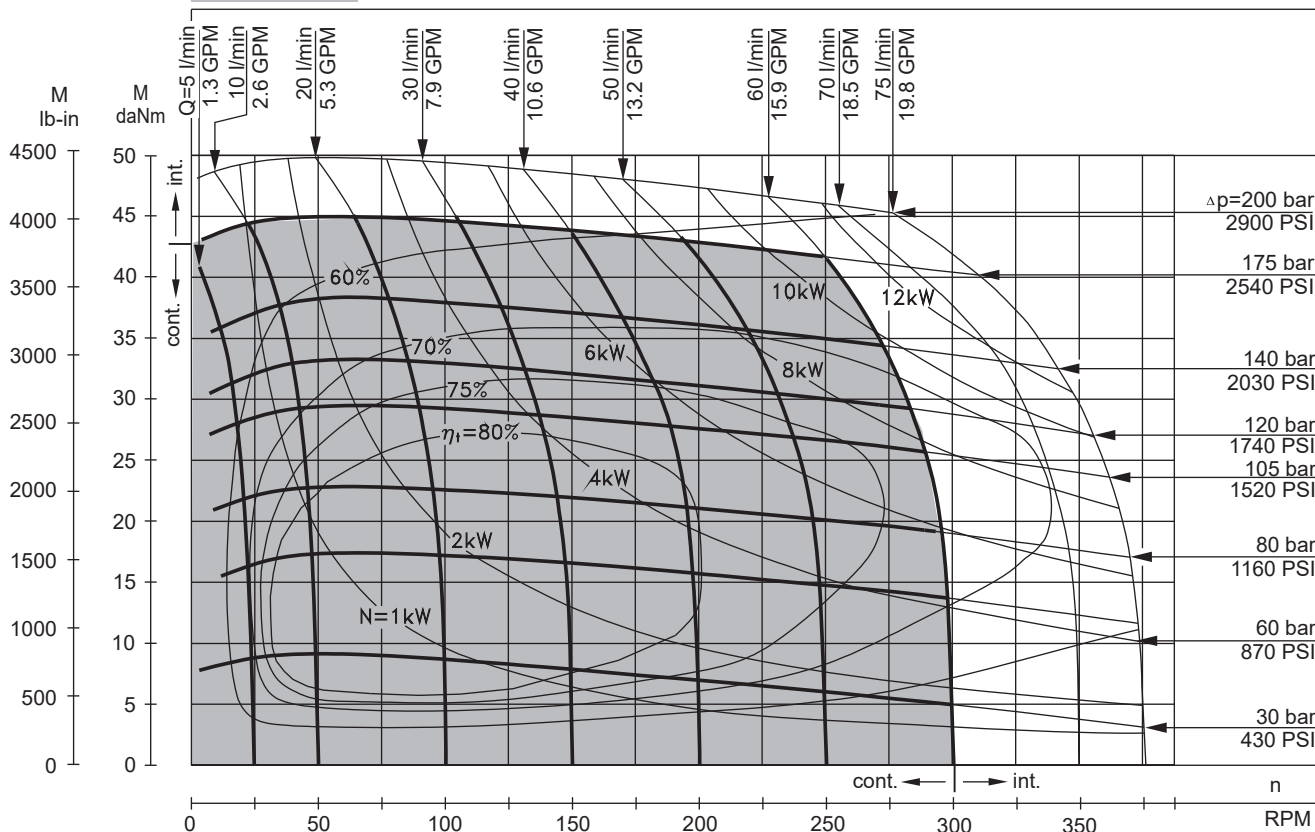
Los datos de los diagramas de funciones son para el rendimiento promedio de motores seleccionados al azar a contrapresión $5 \div 10\text{ bar}$ [$72.5 \div 145\text{ PSI}$] y aceite con viscosidad de $32\text{ mm}^2/\text{s}$ [150 SUS] a $50\text{ }^\circ\text{C}$ [122 F].

DIAGRAMAS DE FUNCIÓN

MR 160



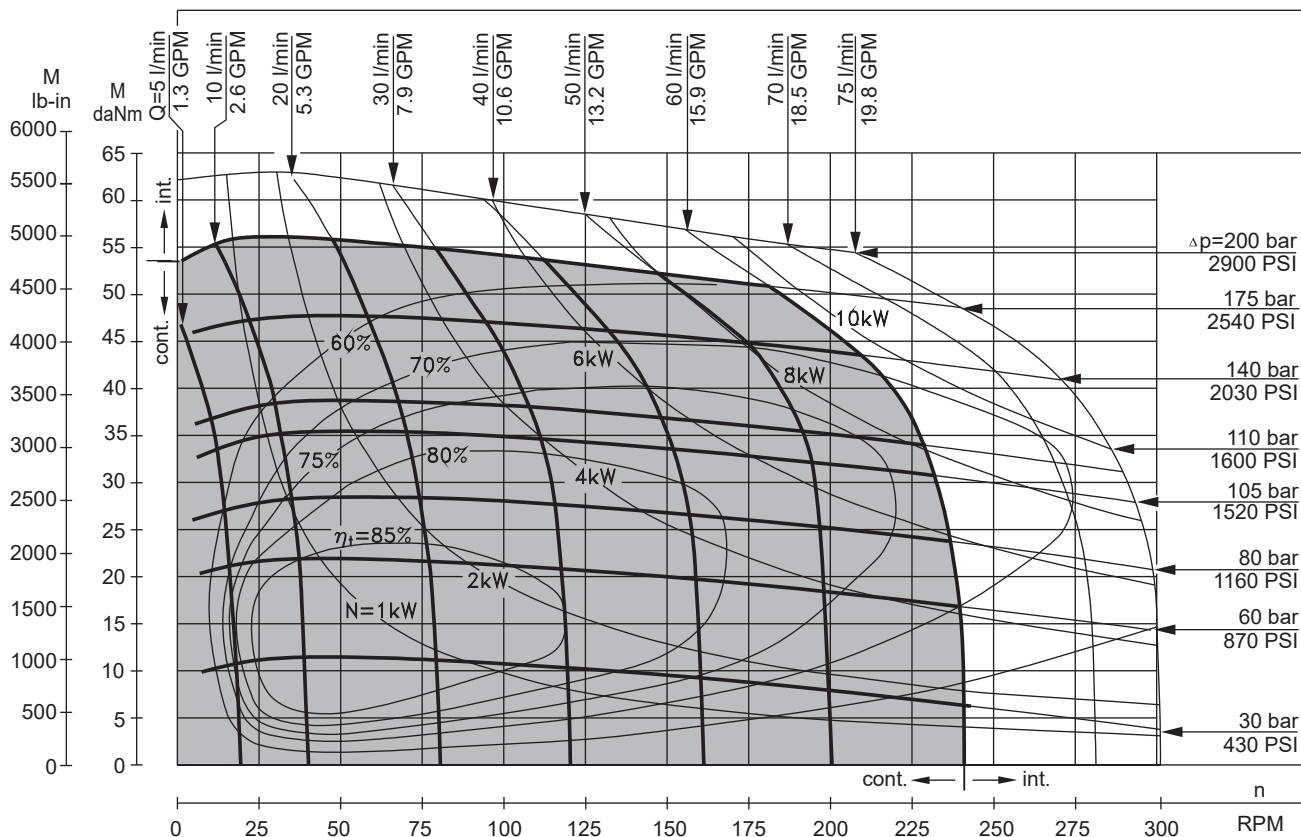
MR 200



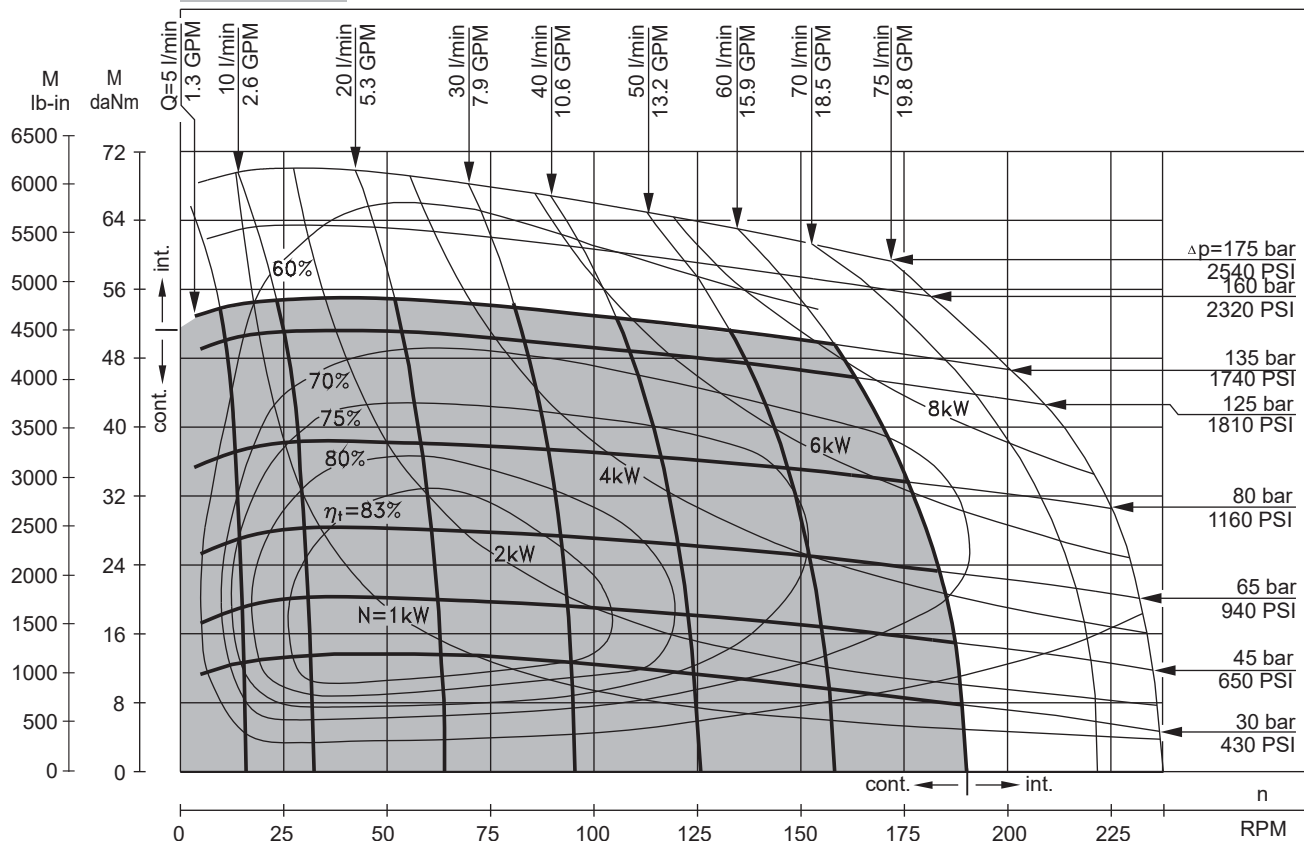
Los datos de los diagramas de funciones son para el rendimiento promedio de motores seleccionados al azar a contrapresión 5 ÷ 10 bar [72.5 ÷ 145 PSI] y aceite con viscosidad de 32 mm² / s [150 SUS] a 50 ° C [122 F].

DIAGRAMAS DE FUNCIÓN

MR 250



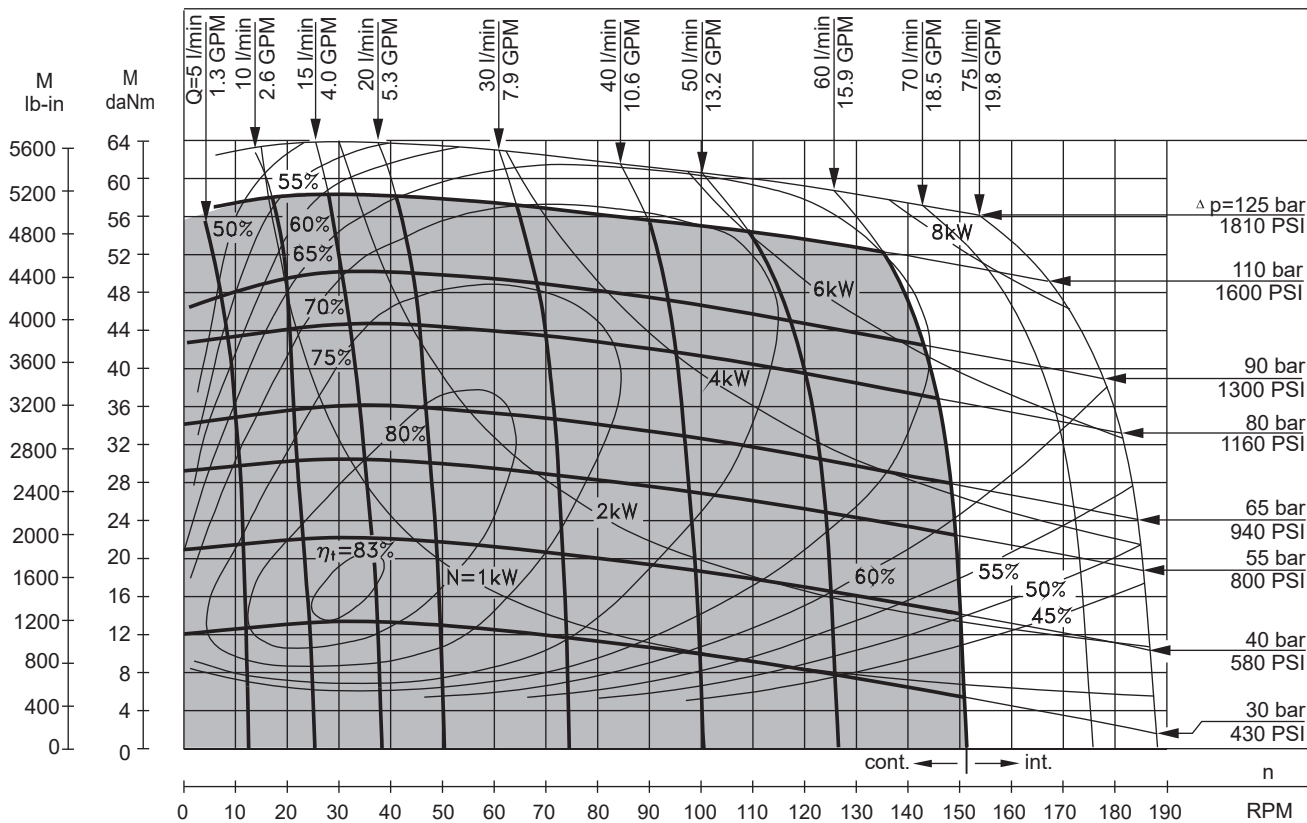
MR 315



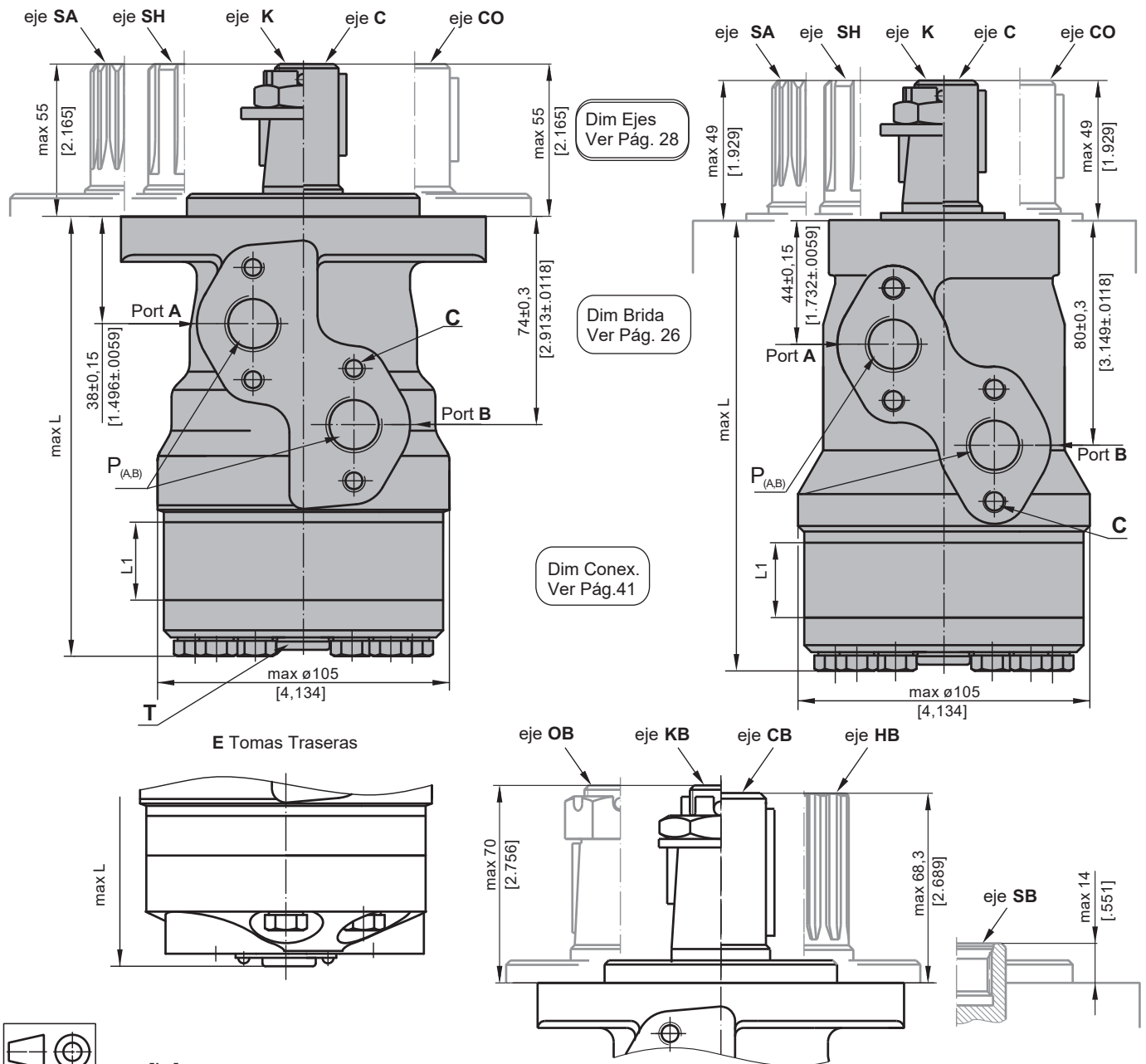
Los datos de los diagramas de funciones son para el rendimiento promedio de motores seleccionados al azar a contrapresión 5 ÷ 10 bar [72.5 ÷ 145 PSI] y aceite con viscosidad de 32 mm² / s [150 SUS] a 50 ° C [122 F].

DIAGRAMAS DE FUNCIÓN

MR 400



Los datos de los diagramas de funciones son para el rendimiento promedio de motores seleccionados al azar a contrapresión $5 \div 10$ bar [72.5 ÷ 145 PSI] y aceite con viscosidad de $32 \text{ mm}^2 / \text{s}$ [150 SUS] a 50°C [122 F].

DIMENSIONES Y DATOS DE MONTAJE


C : 4xM8 - 13 mm [.51 in] depth
P_(A,B) : 2xG1/2 or 2xM22x1,5 - 15 mm [.59 in] depth
T : G1/4 or M14x1,5 - 12 mm [.47 in] depth (plugged)

Giro Standard

Visto desde el lado Eje
 Port A Presurizado - **CW**
 Port B Presurizado - **CCW**

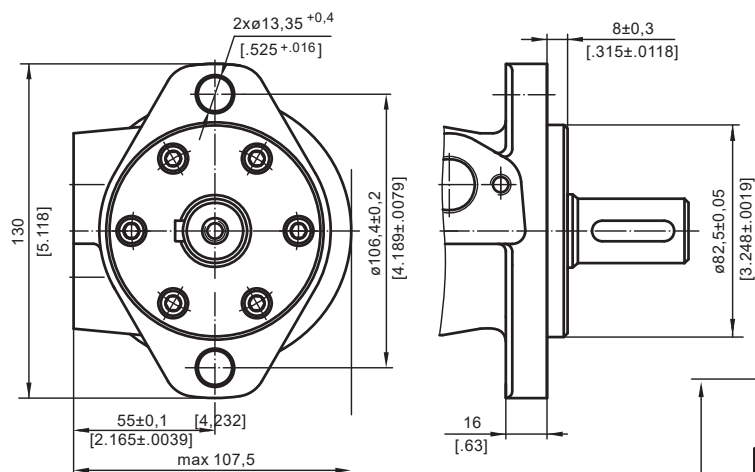
Giro Inverso

Visto desde el lado Eje
 Port A Presurizado - **CCW**
 Port B Presurizado - **CW**

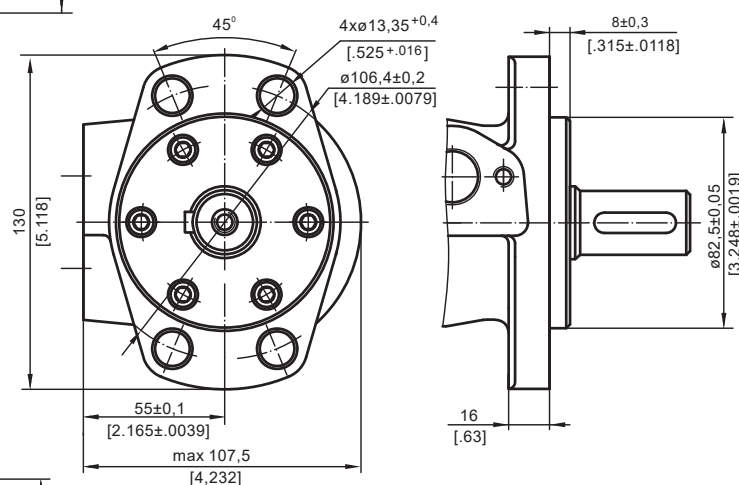
Type	L, mm [in]	Type	L, mm [in]	Type	L, mm [in]	Type	L, mm [in]	L ₁ , mm [in]
MR(F) 50	138,0 [5.43]	MRQ 50	143,5 [5.65]	MR(F)E 50	157,5 [6.20]	MRQE 50	163,5 [6.44]	9,0 [.35]
MR(F) 80	143,0 [5.63]	MRQ 80	148,5 [5.85]	MR(F)E 80	162,5 [6.40]	MRQE 80	168,5 [6.63]	14,0 [.55]
MR(F) 100	146,0 [5.75]	MRQ 100	152,0 [5.98]	MR(F)E 100	165,5 [6.52]	MRQE 100	171,5 [6.75]	17,4 [.69]
MR(F) 125	150,5 [5.93]	MRQ 125	156,5 [6.16]	MR(F)E 125	170,0 [6.69]	MRQE 125	176,0 [6.93]	21,8 [.86]
MR(F) 160	156,5 [6.16]	MRQ 160	162,5 [6.40]	MR(F)E 160	176,0 [6.93]	MRQE 160	182,0 [7.17]	27,8 [1.09]
MR(F) 200	163,5 [6.44]	MRQ 200	169,5 [6.67]	MR(F)E 200	183,0 [7.20]	MRQE 200	189,0 [7.44]	34,8 [1.37]
MR(F) 250	172,0 [6.77]	MRQ 250	179,0 [7.05]	MR(F)E 250	192,0 [7.56]	MRQE 250	198,0 [7.80]	43,5 [1.71]
MR(F) 315	183,0 [7.20]	MRQ 315	189,0 [7.44]	MR(F)E 315	204,0 [8.03]	MRQE 315	210,0 [8.27]	54,8 [2.16]
MR(F) 400	198,0 [7.80]	MRQ 400	204,0 [8.03]	MR(F)E 400	218,0 [8.58]	MRQE 400	224,0 [8.82]	69,4 [2.73]

BRIDAS

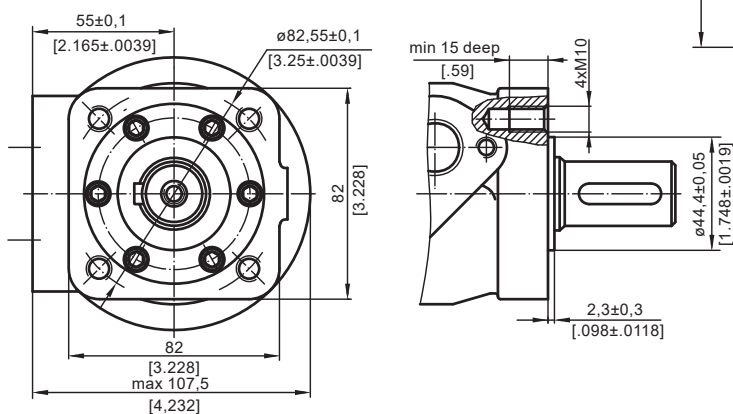
BRIDA OVALADA (2 AGUJEROS)



F - BRIDA OVALADA (4 AGUJEROS)

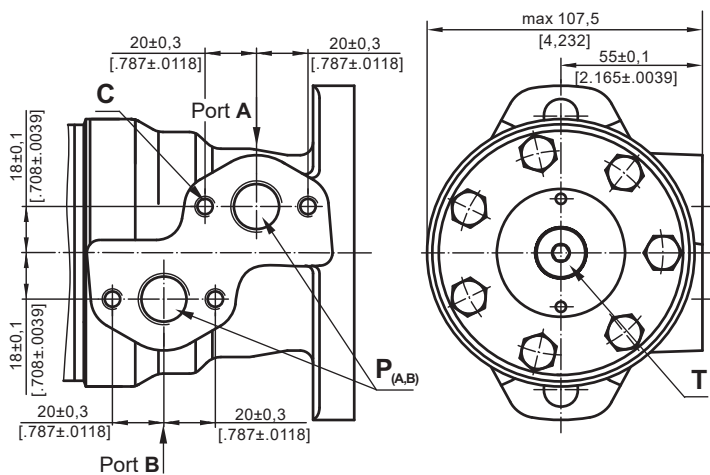


Q - BRIDA CUADRADA (4 AGUJEROS)

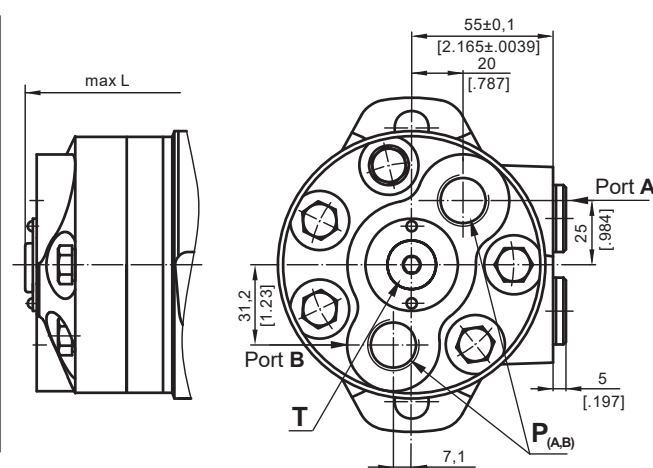


CONEXIONES

TOMAS LATERALES



E TOMAS TRASERAS



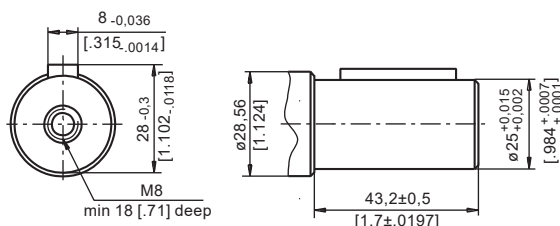
- C** : 4xM8 - 13 mm [.51 in] depth
- P_(A,B)** : 2xG1/2 or 2xM22x1,5 - 15 mm [.59 in] depth
- T** : G1/4 or M14x1,5 - 12 mm [.47 in] depth (plugged)

Giro Standard
Visto desde el lado Eje
Port A Presurizado - CW
Port B Presurizado - CCW

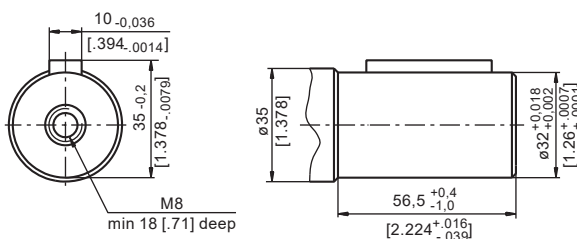
Giro Inverso
Visto desde el lado Eje
Port A Presurizado - CCW
Port B Presurizado - CW

TIPOS DE EJES PARA MOTORES MR-MPR

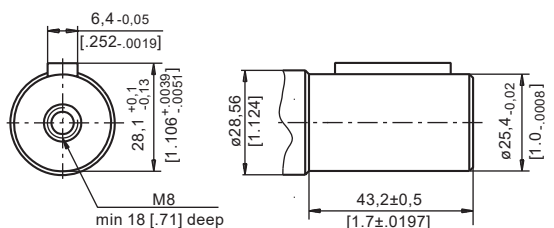
C - $\varnothing 25$ cilíndrico con chaveta A8x7x32 DIN 6885
Max. Torque 34 daNm [3010 lb-in]



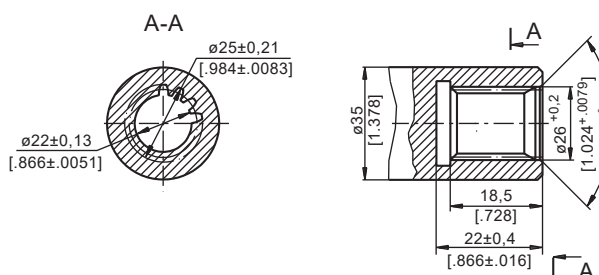
CB - $\varnothing 32$ cilíndrico con chaveta A10x8x45 DIN 6885
Max. Torque 77 daNm [6815 lb-in]



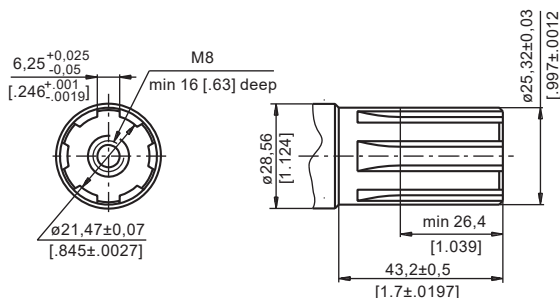
CO - $\varnothing 1"$ cilíndrico con chaveta 1/4"x1/4"x1/4" BS46
Max. Torque 34 daNm [3010 lb-in]



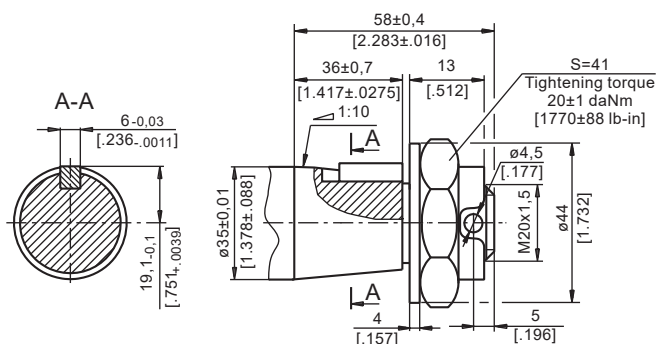
SB - splined A25x22xH10 DIN 5482
Max. Torque 34 daNm [3010 lb-in]



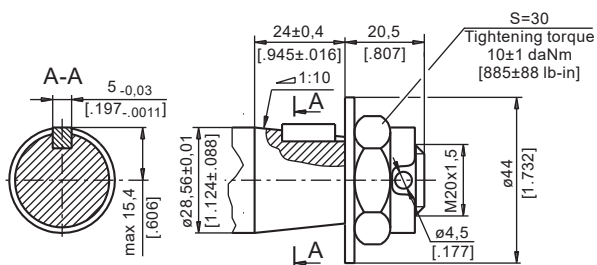
SH - Estriado, BS 2059 (SAE 6B)
Max. Torque 40 daNm [3540 lb-in]



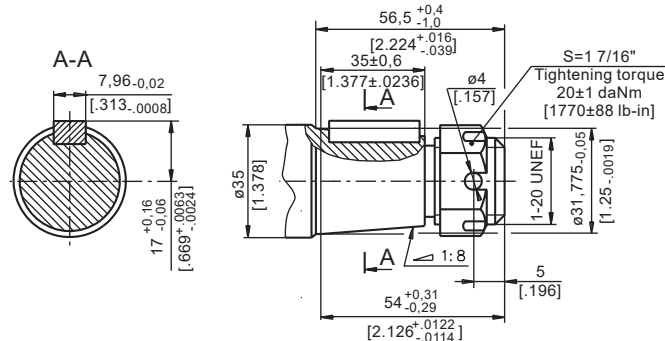
KB - cónico 1:10, con chaveta B6x6x20 DIN 6885
Max. Torque 77 daNm [6815 lb-in]



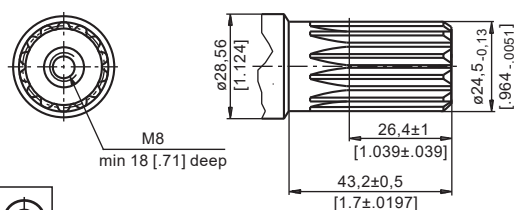
K - cónico 1:10, con chaveta B5x5x14 DIN 6885
Max. Torque 40 daNm [3540 lb-in]



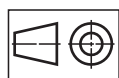
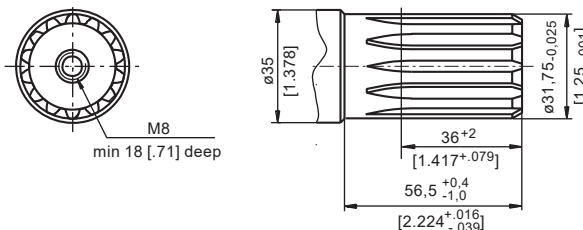
OB - cónico 1:8 SAEJ 501 chaveta 5/16"x5/16"x1/4" BS46
Max. Torque 77 daNm [6815 lb-in]



SA - Estriado, B25x22h9 DIN 5482
Max. Torque 40 daNm [3540 lb-in]



HB - $\varnothing 1\frac{1}{4}"$ Estriado 14T, ANSI B92.1-1976 Norm
Max. Torque 77 daNm [6815 lb-in]



mm [in]

CARGA SOBRE EJE RECOMENDADA PARA MOTORES MPR

La carga radial sobre eje P_{rad} depende de la velocidad n , RPM, de la distancia desde el punto de carga hasta la fijación de la brida, y del tipo de eje.

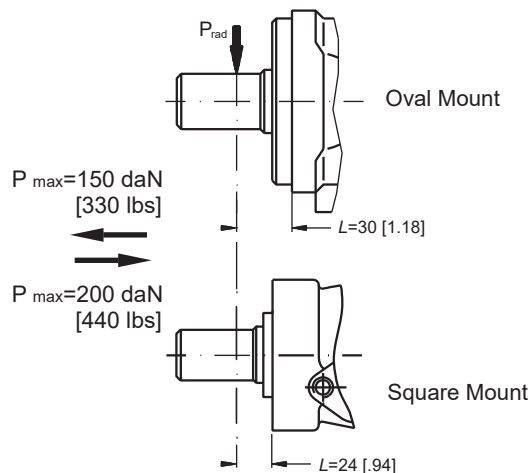
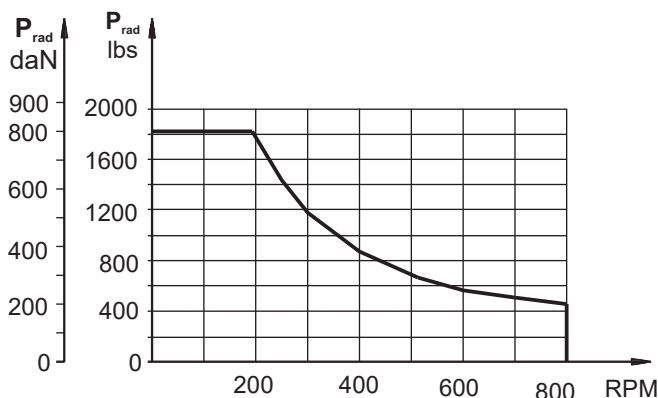
TIPO DE BRIDA			
TIPO DE EJE	cilíndrico - C, CO cónico - K, estriado - SH	estriado - HB cilíndrico - CB	cilíndrico - C, CO
Carga Radial en Eje P_{rad} , in mm	$\frac{800}{n} \times \frac{25000}{95+L}$, daN*	$\frac{800}{n} \times \frac{18750}{95+L}$, daN*	$\frac{800}{n} \times \frac{25000}{101+L}$, daN*
Carga Radial en Eje P_{rad} , in inch	$\frac{800}{RPM} \times \frac{2215}{3.74+L}$, lbs*	$\frac{800}{RPM} \times \frac{1660}{3.74+L}$, lbs*	$\frac{800}{RPM} \times \frac{2215}{3.98+L}$, lbs*

* $n < 200$ RPM; max P_{rad} =800 daN [1800 lbs]

$n \geq 200$ RPM; $L < 55$ mm [2.2 in]

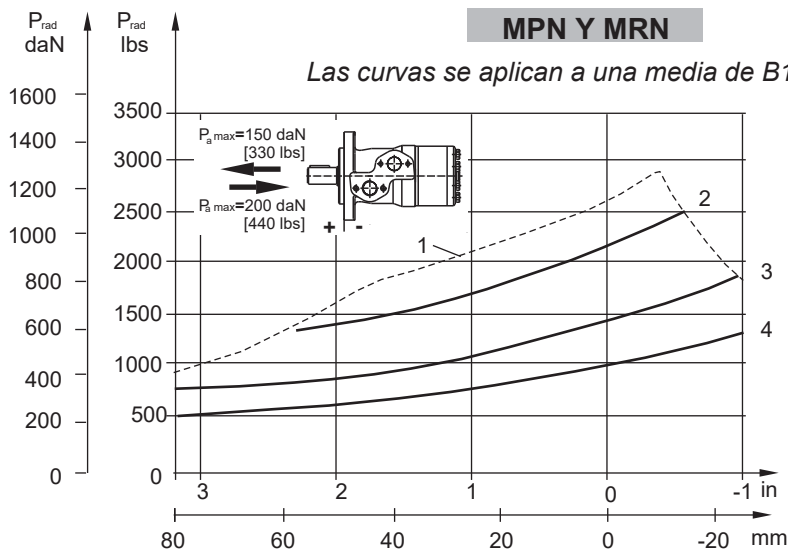
MPR

Carga Radial en Eje P_{rad} para Ejes tipo C, CO de $L=30$ mm [1.18 in] (24 mm [.94 in])



MPN Y MRN

Las curvas se aplican a una media de B10 de 2000 horas.



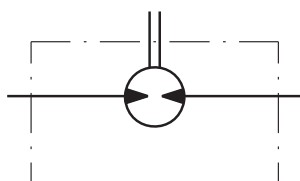
1. Max. radial shaft load
2. $n = 50$ RPM
3. $n = 200$ RPM
4. $n = 800$ RPM

PRESIÓN MÁXIMA SOPORTABLE EN LOS SELLOS DE EJE DE LOS MOTORES MP Y MR

Motores MP/MR...U1 con junta de alta presión y sin conexión de drenaje :

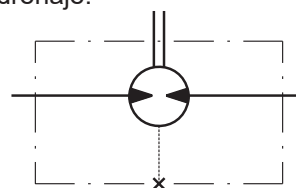
La presión en la Junta iguala la el valor en la entrada y en la salida.

$$P_{\text{seal}} = \frac{P_{\text{input}} + P_{\text{return}}}{2}$$



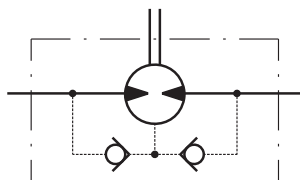
Motores MP/MR...U1 con junta de alta presión y con conexión de drenaje:

La presión en la Junta iguala la presión en la línea de drenaje.



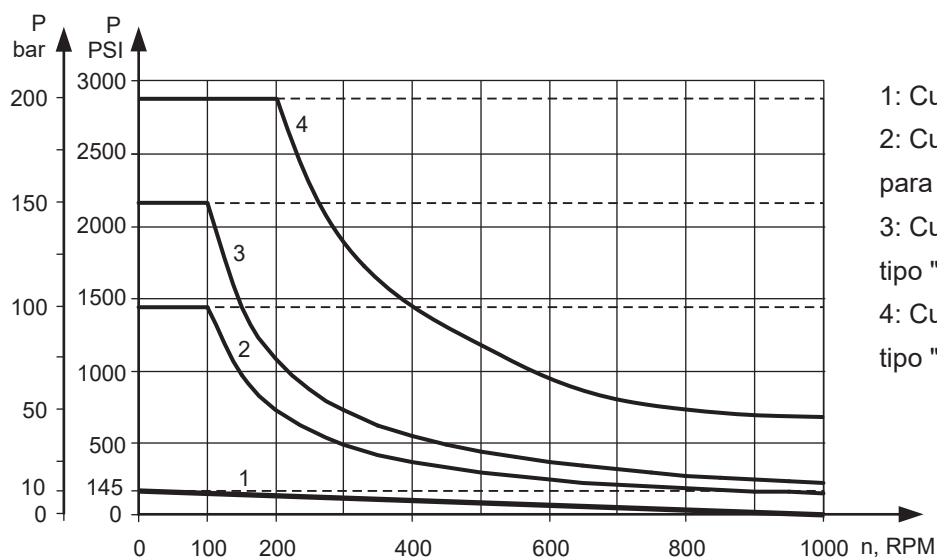
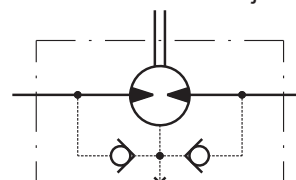
Motores MP/MR...1 con junta de baja o presión o standard y sin conexión de drenaje :

La presión en la junta del eje nunca excede la presión en la línea de retorno.



Motores MP/MR...1 con junta de baja o presión o standard y con conexión de drenaje :

La presión en la junta del eje iguala la presión en la línea de drenaje.



- 1: Curva para Junta de Eje de Baja Presión
- 2: Curva para Junta de Eje de Presión Standard para ejes tipo "...B"
- 3: Curva para Junta de Eje de Presión Standard tipo "D"
- 4: Curva para Junta de Eje de Presión Standard tipo "U"

— - funcionando en continuo
- - - - - funcionando en intermitente

CODIFICACIÓN

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
M R										

Pos.1 - TIPO DE BRIDA

omit - Brida Oval , dos agujeros

F - Brida Oval , cuatro agujeros

Q - Brida cuadrada ,cuatro agujeros

Pos.2 - Option (rodamiento de agujas)

omit - no

N - con rodamiento de agujas

Pos.3 - Posición de Conexión

omit - Toma lateral

E - Toma Trasera

Pos.4 - Código Desplazamiento
50 - 51,5 cm³/rev [3.14 in³/rev]

80 - 80,3 cm³/rev [4.90 in³/rev]

100 - 99,8 cm³/rev [6.09 in³/rev]

125 - 125,7 cm³/rev [7.67 in³/rev]

160 - 159,6 cm³/rev [9.74 in³/rev]

200 - 199,8 cm³/rev [12.19 in³/rev]

250 - 250,1 cm³/rev [15.26 in³/rev]

315 - 315,7 cm³/rev [19.26 in³/rev]

400 - 397,0 cm³/rev [24.40 in³/rev]

Pos. 5 - Tipo de Eje ** (ver. pág. 28)
C - ø25 Cilíndrico con chaveta A8x7x32 DIN6885

VC - ø25 Cilíndrico con chaveta A8x7x32 DIN6885
con cojinete resistente a la corrosión

CO - ø1" Cilíndrico con chaveta ¼"x¼"x¼" BS46

VCO - ø1" Cilíndrico con chaveta ¼"x¼"x¼" BS46
con cojinete resistente a la corrosión

SH - ø25,32 Estriado BS 2059 (SAE 6B)

VSH - ø25,32 Estriado BS 2059 (SAE 6B)
con cojinete resistente a la corrosión

K - ø28,56 Cónico 1:10, chaveta B5x5x14 DIN6885

SA - ø24,5 Estriado B 25x22 DIN 5482

VSA - ø24,5 Estriado B 25x22 DIN 5482
con cojinete resistente a la corrosión

CB - ø32 Cilíndrico, chaveta A10x8x45 DIN6885

KB - ø35 Cilíndrico 1:10, chaveta B6x6x20 DIN6885

SB - Estriado A 25x22 DIN 5482

OB - ø1¼" Cónico 1:8, chaveta ⅝" ⅝" x 1¼" BS46

HB - ø1¼" Estriado 14T ANSI B92.1 - 1976

Pos.6 - TIPO DE JUNTA PARA EJE (ver. pág. 28)**

 omit - Junta de eje de Baja presión o Standard
para eje tipo "...B"

D - Junta para eje standard

U - Junta para eje de Alta presión (sin check valves)

Pos. 7 - Drenaje

omit - con conexión de Drenaje

1 - sin conexión de drenaje

Pos. 8 - Tipo de Rosca Conexión

omit - BSPP (ISO 228)

M - Metric (ISO 262)

Pos. 9 - Acabados especiales (ver pag. 118)
Pos.10 - Diseño Serie

omit - Especificacion de fábrica

Las siguientes combinaciones no están disponibles:

- Bridas "Q" con ejes tipo "...B";
- Opción "N" con ejes tipo "..B", Juntas de baja opción "U" presión o
- Ejes tipo "..B" con juntas tipo "D" o tipo "U"

* No debe superarse el par de salida admisible para ejes!

Motores Hidráulicos mangano-fosfatados de serie.