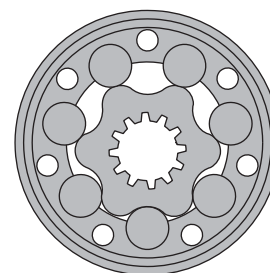


A CHCF HIDRÁULICO 'A H#A DH'



APLICACION

- » Transportadoras
- » Mecanismos de alimentación de robots i manipuladoras
- » Máquinas para trabajar el metal
- » Máquinas textiles
- » Máquinas agrícolas
- » Industrias alimentarias
- » Maquinaria minera, etc.



CONTENIDOS

Datos específicos.....	94
Diagramas de funcion	95/97
Carga sobre Eje.....	97
Dimensiones y montaje	98
Presión máx. junta del eje	99
Tacometro	100
Tipos de Eje	110
Codificación	101

OPCIONES

- » Modelo - Válvula de carrete, roll-gerotor
- » Montaje con brida
- » Ejes: rectos, estriados y cónicos
- » Puertos métricos y BSPP
- » Otras características especiales

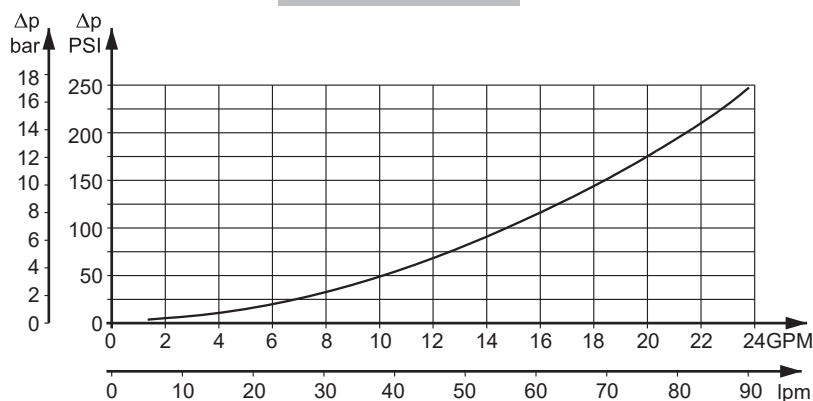
GENERAL

Max. Desplazamiento, cm ³ /rev [in ³ /rev]	502,4 [30.7]
Max. Velocidad, [RPM]	445
Max. Esfuerzo de torsión, daNm [in-lb]	cont.: 84 [7434] int.: 104 [9204]
Max. Salida, kW [HP]	18,5 [24.8]
Max. Caída de presión, bar [PSI]	cont.: 175 [2540] int.: 200 [2900]
Max. Flujo de aceite, lpm [GPM]	90 [23.78]
Min. Velocidad, [RPM]	5
Fluido a presión	Mineral based- HLP(DIN 51524) or HM(ISO 6743/4)
Rango de temperatura, °C [°F]	-40÷140 [-40÷284]
Rango de viscosidad óptimo mm ² /s [SUS]	20÷75 [98÷347]
Filtración	ISO code 20/16 (Min. recommended fluid filtration of 25 microns)

CU XU`XYUW]h`Yb`Y`XfYbUY

Presión bar [PSI]	Viscosidad mm ² /s [SUS]	Oil flow in drain line lpm [GPM]
100 [1450]	20 [98]	2,5 [.660]
	35 [164]	1,8 [.476]
140 [2030]	20 [98]	3,5 [.925]
	35 [164]	2,8 [.740]

DYfX]XU`XYWUf[U



DATOS ESPECÍFICOS

Type	MH 200	MH 250	MH 315	MH 400	MH 500
Displacement, cm³/rev [in³/rev]	201,3 [12.3]	252 [15.4]	314,9 [19.2]	396,8 [24.2]	502,4 [30.7]
Max. Speed, [RPM]	Cont.	370	295	235	185
	Int.*	445	350	285	225
Max. Torque daNm [lb-in]	Cont.	51 [4510]	61 [5398]	74 [6548]	84 [7434]
	Int.*	58 [5130]	70 [6195]	82 [7257]	98 [8673]
	Peak**	64 [5064]	79 [6992]	98 [8673]	109 [9647]
Max. Output kW [HP]	Cont.	16 [21]	16 [21]	14 [18.7]	12,5 [16.7]
	Int.*	18,5 [24.8]	18,5 [24.8]	15,5 [20.7]	15 [20.1]
Max. Pressure Drop bar [PSI]	Cont.	175 [2540]	175 [2540]	175 [2540]	155 [2240]
	Int.*	200 [2900]	200 [2900]	200 [2900]	190 [2750]
	Peak**	225 [3260]	225 [3260]	225 [3260]	210 [3045]
Max. Oil Flow lpm [GPM]	Cont.	75 [19.81]	75 [19.81]	75 [19.81]	75 [19.81]
	Int.*	90 [23.78]	90 [23.78]	90 [23.78]	90 [23.78]
Max. Inlet Pressure bar [PSI]	Cont.	200 [2900]	200 [2900]	200 [2900]	200 [2900]
	Int.*	225 [3260]	225 [3260]	225 [3260]	225 [3260]
	Peak**	250 [3626]	250 [3626]	250 [3626]	250 [3626]
Max. Starting Pressure with Unloaded Shaft, bar [PSI]	5 [72]	5 [72]	5 [72]	5 [72]	5 [72]
Min. Starting Torque, daNm [lb-in]	At max.press.dropCont	39 [3450]	52 [4600]	66 [5840]	72 [6370]
	At max.press.drop Int.*	45 [3980]	59 [5221]	73 [6460]	88 [7788]
Min. Speed***, [RPM]	10	10	8	5	5
Weight, kg [lb]	10,5 [23.2]	11 [24.3]	11,5 [25.4]	12,3 [27.1]	13 [28.7]

* Operación intermitente: los valores permitidos pueden ocurrir para máx. 10% de cada minuto.

** Carga máxima: los valores permitidos pueden ocurrir para máx. 1% de cada minuto.

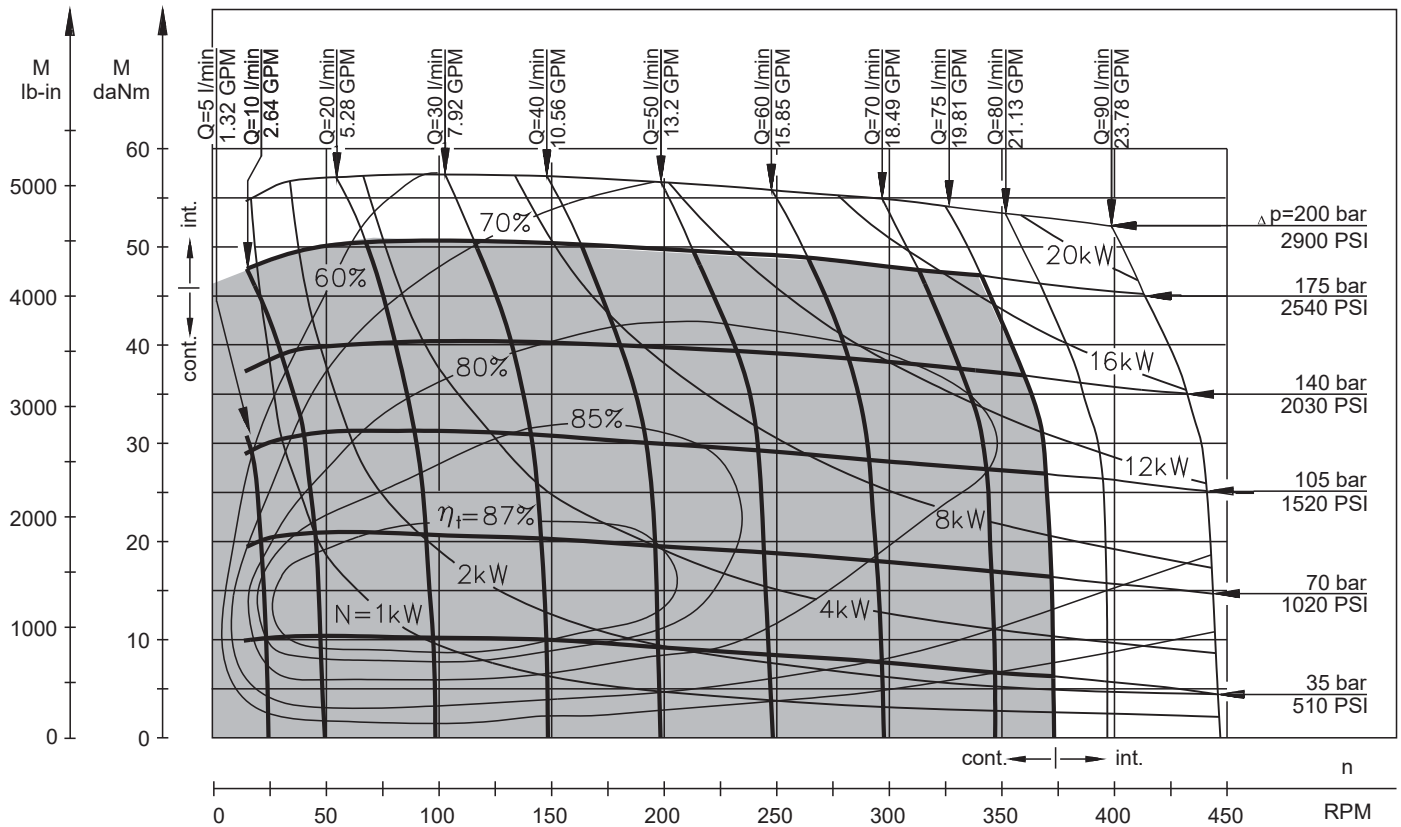
*** Para velocidades inferiores a las proporcionadas, consulte con su distribuidor

1. La velocidad intermitente y la presión intermitente no deben ocurrir simultáneamente.
2. La filtración recomendada es según el código de limpieza ISO 20/16. Una filtración nominal de 25 micras o mejor.
3. Se recomienda utilizar un aceite hidráulico de base mineral antidesgaste de alta calidad HLP (DIN51524) o HM (ISO6743/4). Si se utilizan fluidos sintéticos, consultar a la fábrica para materiales de sellado alternativos.
4. Viscosidad mínima recomendada del aceite 13 mm² / s [70 SUS] a 50 ° C [122 ° F].
5. La temperatura máxima de funcionamiento recomendada del sistema es 82 ° C [180 ° F].
6. Para asegurar una vida útil óptima del motor, llene con fluido antes de la carga y funcione a carga y velocidad moderadas durante 10-15 minutos.

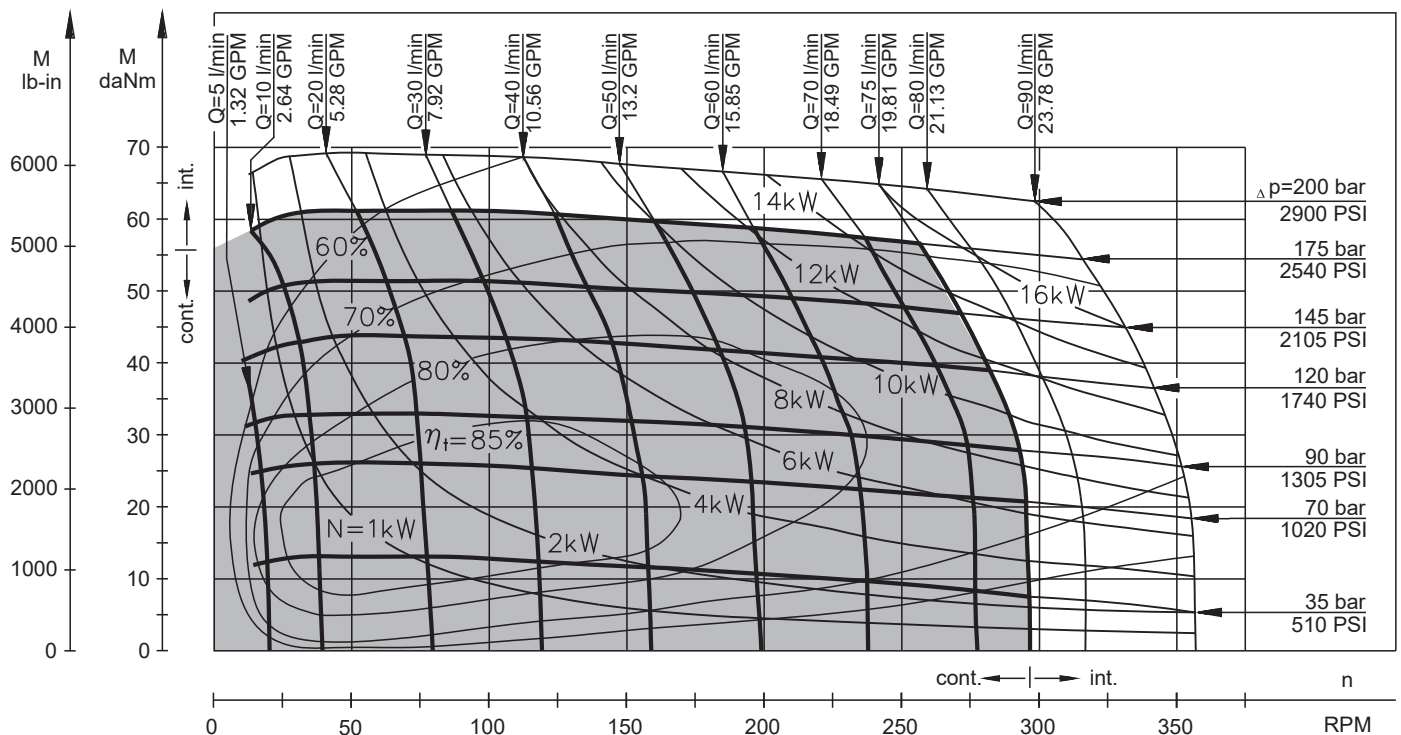


DIAGRAMAS DE FUNCIÓN

MH 200



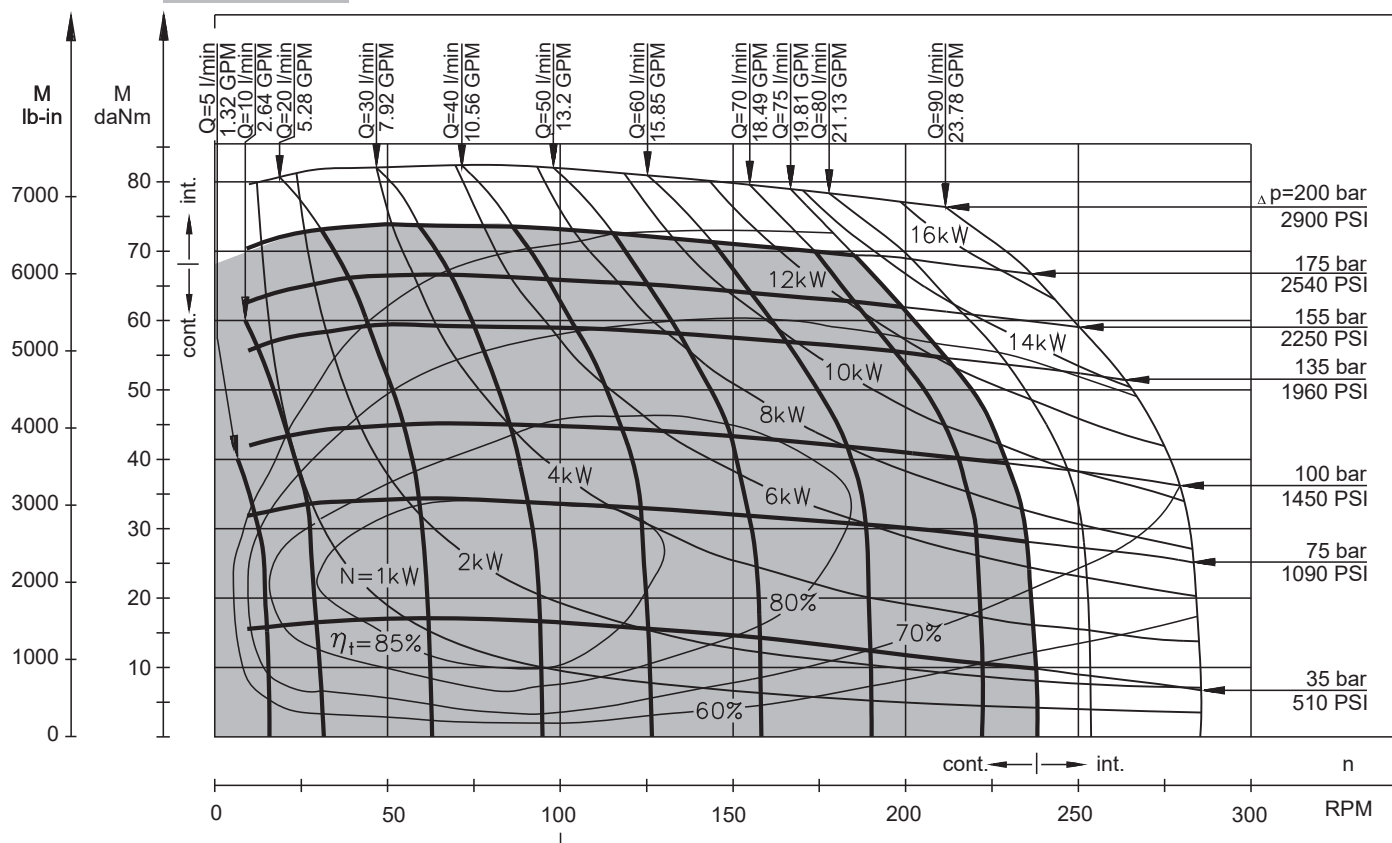
MH 250



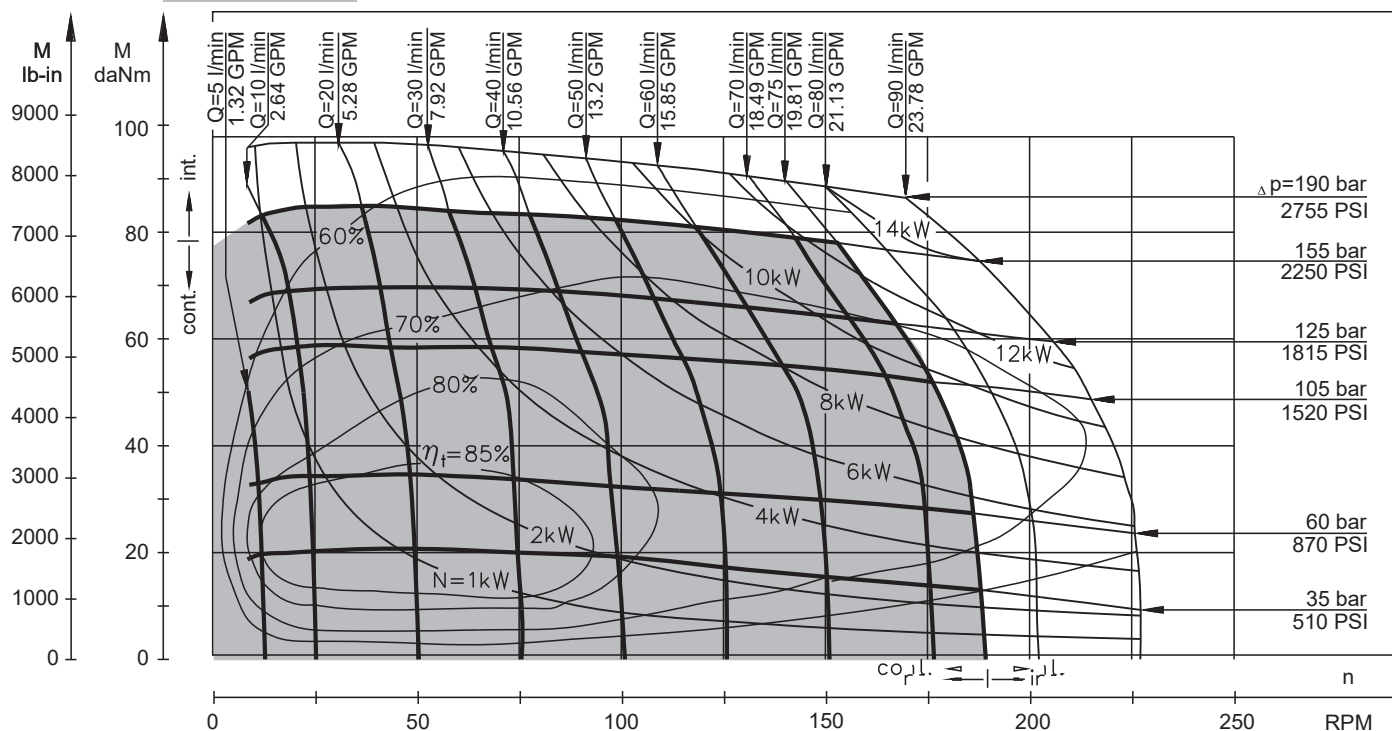
Los datos de los diagramas de funciones son para el rendimiento promedio de motores seleccionados al azar a contrapresión 5 ÷ 10 bar [72.5 ÷ 145 PSI] y aceite con viscosidad de 32 mm² / s [150 SUS] a 50 ° C [122 F].

DIAGRAMAS DE FUNCIÓN

MH 315



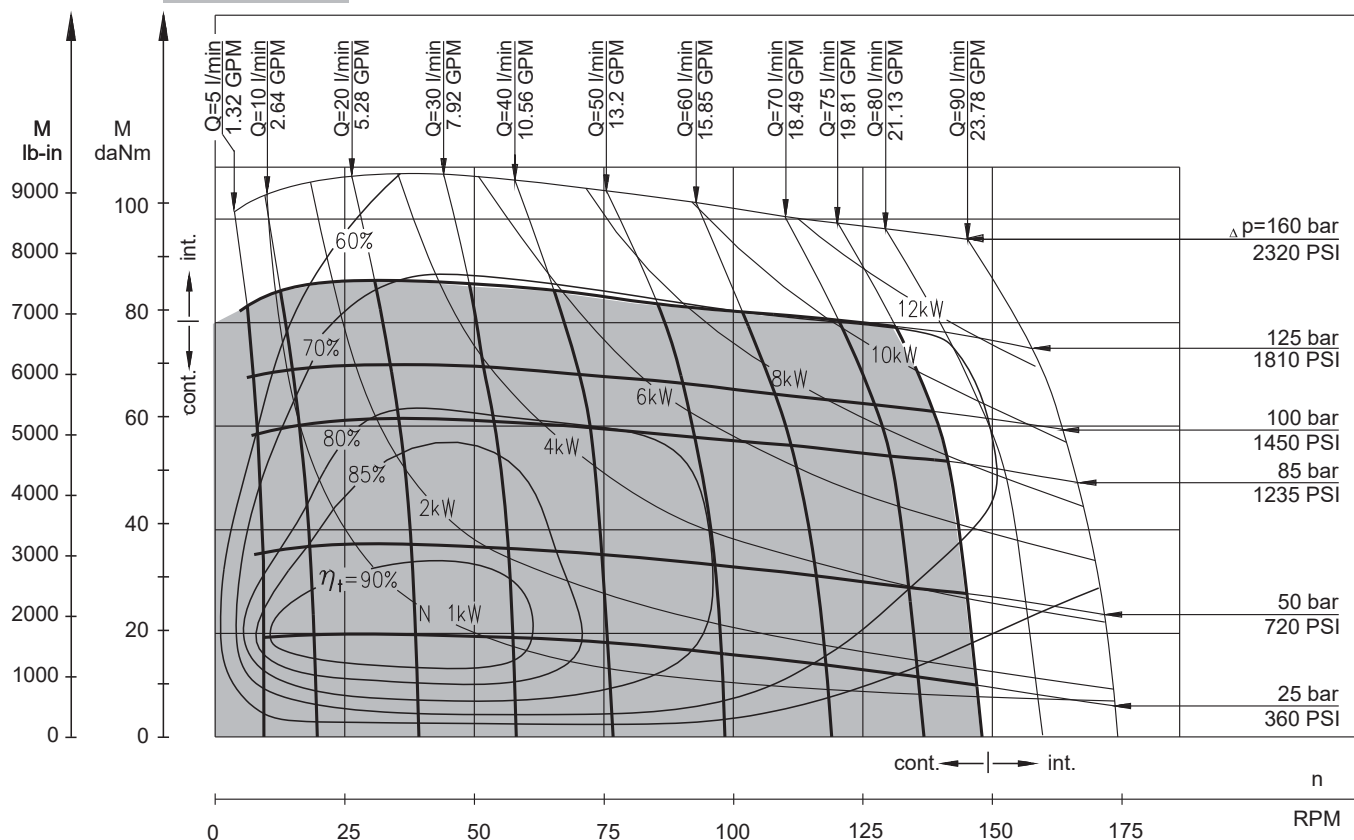
MH 400



Los datos de los diagramas de funciones son para el rendimiento promedio de motores seleccionados al azar a contrapresión 5 ÷ 10 bar [72.5 ÷ 145 PSI] y aceite con viscosidad de 32 mm² / s [150 SUS] a 50 ° C [122 F].

DIAGRAMAS DE FUNCIÓN

MH 500



Los datos de los diagramas de funciones son para el rendimiento promedio de motores seleccionados al azar a contrapresión 5 ÷ 10 bar [72.5 ÷ 145 PSI] y aceite con viscosidad de 32 mm² / s [150 SUS] a 50 ° C [122 F].

CARGA MÁXIMA PERMISIBLE SOBRE EJE

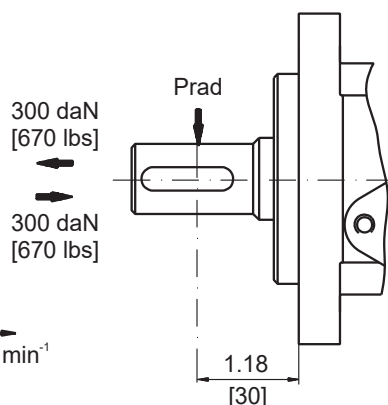
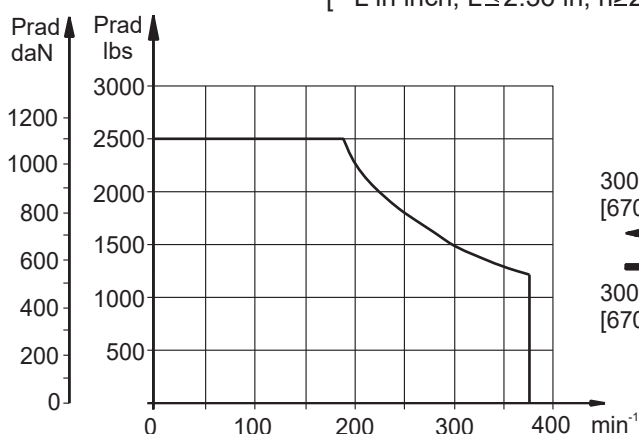
la carga radial permisible en el punto P_{rad} depende de la velocidad (RPM) y distancia (L) desde el punto de carga hasta la brida de montaje.

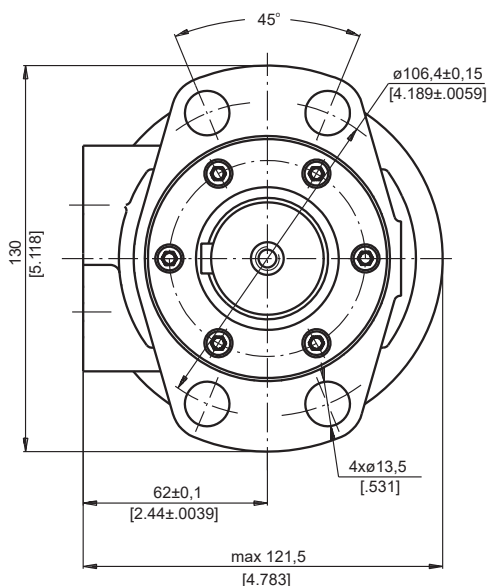
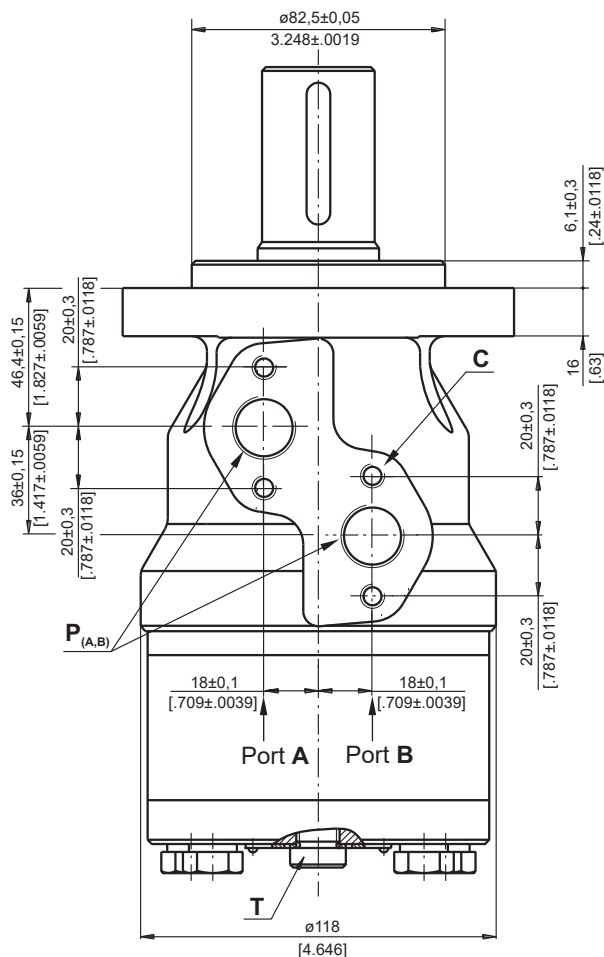
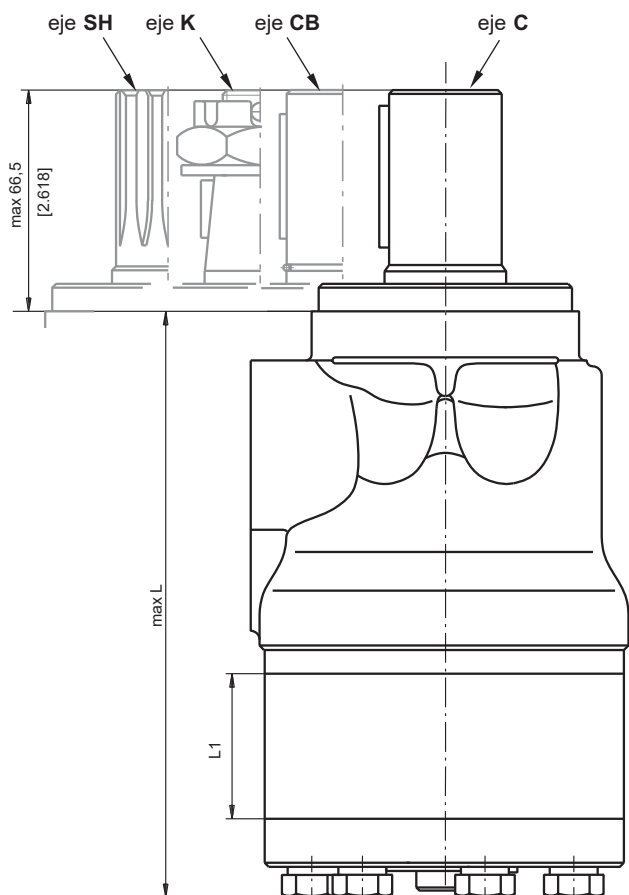
$$\text{Carga Radial sobre el Eje } P_{rad} = \frac{1100}{n} \times \frac{25000}{103,5+L}, \text{ daN*}$$

[*L in mm; L ≤ 60 mm; n ≥ 200 RPM]

$$\text{Carga Radial sobre el Eje } P_{rad} = \frac{1100}{\text{RPM}} \times \frac{2215}{4.075+L}, \text{ lbs**}$$

[**L in inch; L ≤ 2.36 in; n ≥ 200 RPM]



DIMENSIONES Y REFERENCIAS DE MONTAJE
Magneto Mount (4 agujeros)


Type	L, mm [in.]	L ₁ , mm [in.]
MH 200	169 [6.65]	27,8 [1.09]
MH 250	176 [6.93]	34,8 [1.37]
MH 315	184 [7.24]	43,5 [1.71]
MH 400	196 [7.72]	54,8 [2.16]
MH 500	211 [8.31]	69,4 [2.73]

C : 4xM8-13 mm [.51 in] depth

P_(A,B): 2xG1/2 or 2xM22x1,5-15 mm [.59 in] depth

T : G1/4 or M14x1,5-12 mm [.47 in] depth (plugged)

Giro Standard

Visto desde el lado Eje
Port **A** Presurizado - **CW**
Port **B** Presurizado - **CCW**

Giro Inverso

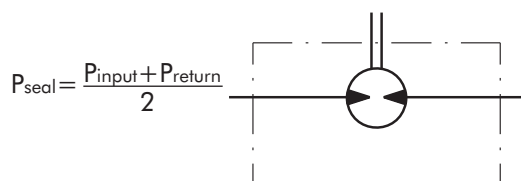
Visto desde el lado Eje
Port **A** Presurizado - **CCW**
Port **B** Presurizado - **CW**



PRESIÓN MAX. PERMISIBLE EN LA JUNTA DEL EJE PARA MOTORES MH / MPH

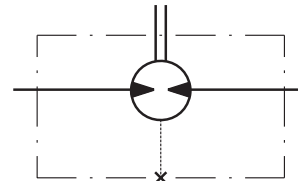
Motores MH/MPH...U1 con junta de alta presión y sin conexión de drenaje:

La presión en la Junta iguala la del valor en la entrada y en la salida.



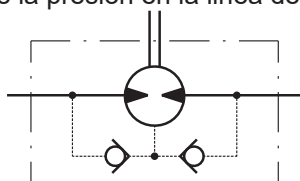
Motores MH/MPH...U1 con junta de alta presión y con conexión de drenaje:

La presión en la Junta iguala la presión en la línea de drenaje.



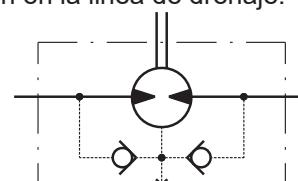
Motores MH/MPH...1 con junta de baja o presión o standard y sin conexión de drenaje :

La presión en la junta del eje nunca excede la presión en la línea de retorno.

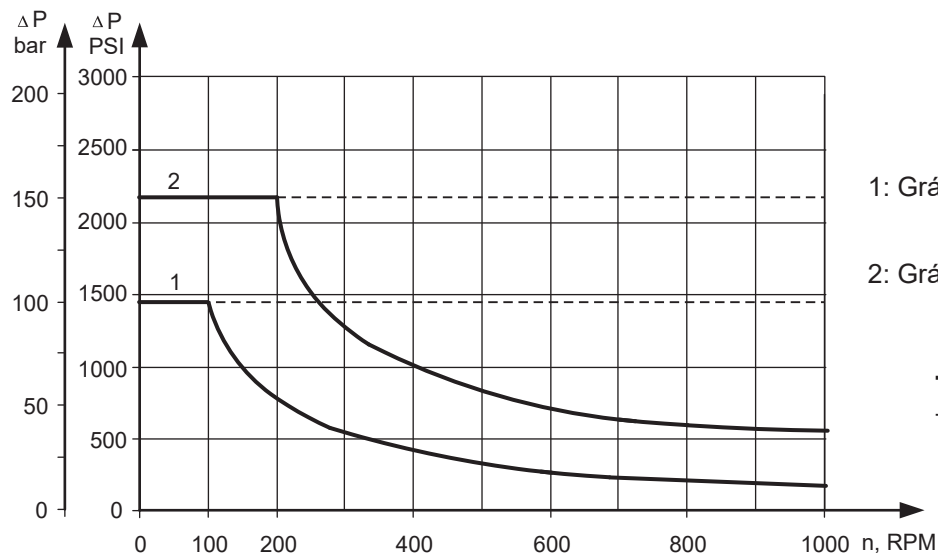


Motores MH/MPH...1 con junta de baja o presión o standard y con conexión de drenaje :

La presión en la junta del eje iguala la presión en la línea de drenaje.



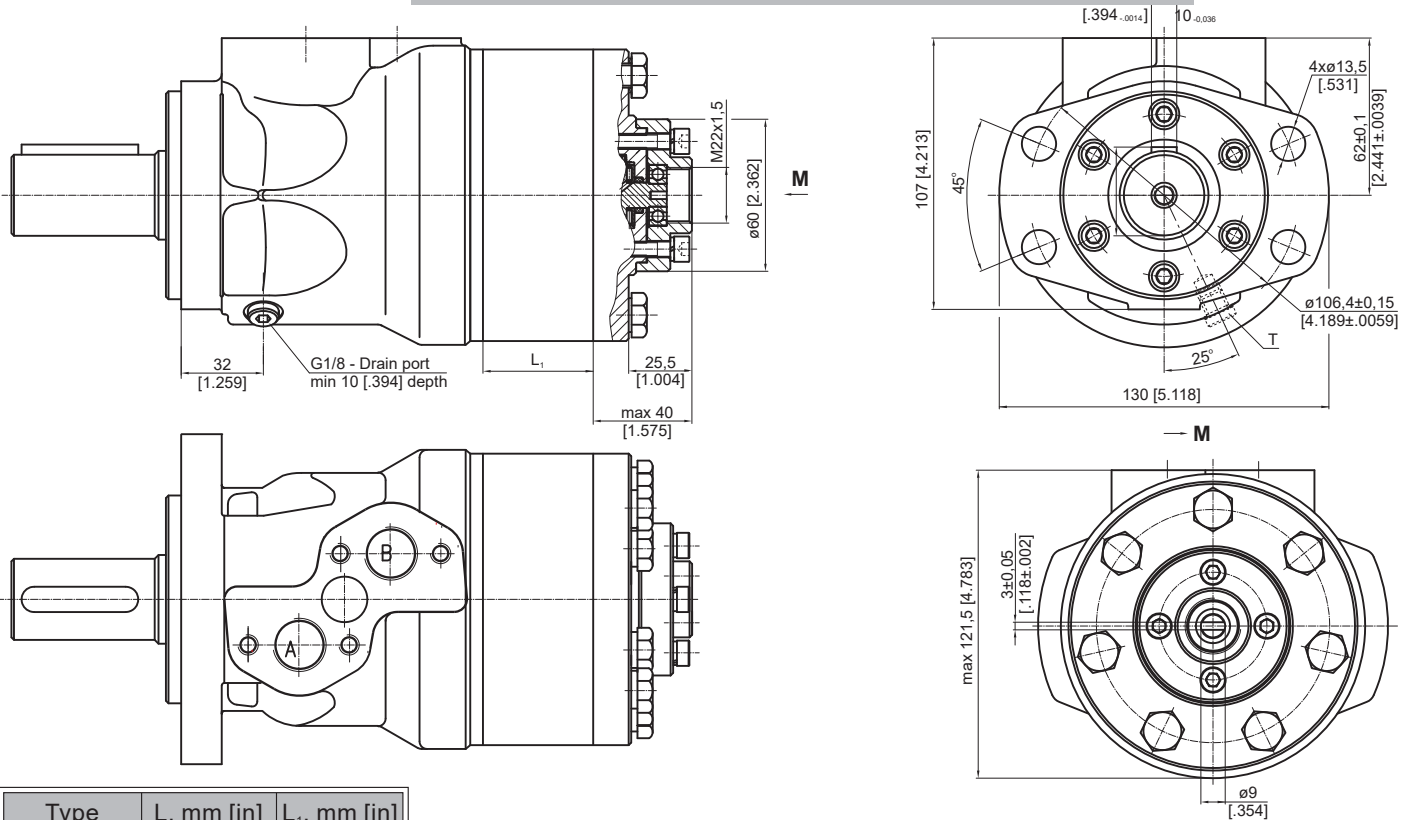
**Máx. presión sin línea de drenaje y
Máx. presión con línea de drenaje instalada**



1: Gráfica con Junta para Presión Standard

2: Gráfica con Junta para Alta Presión tipo "U"

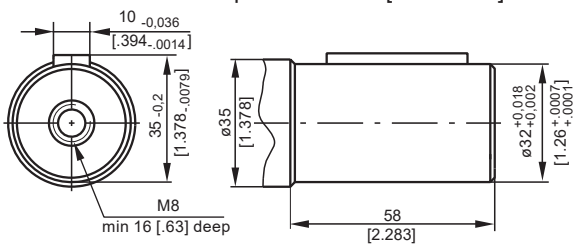
— - funcionando en continuo
- - - - - funcionando en intermitente

MOTORES CON CONEXIÓN PARA TACÓMETRO


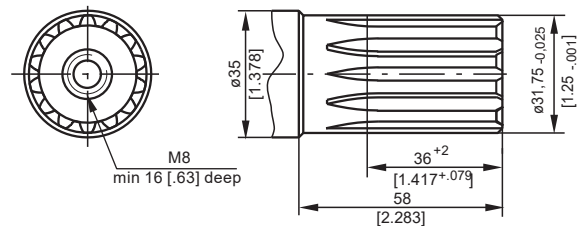
Type	L, mm [in]	L ₁ , mm [in]
MH 200	191 [7.52]	27,8 [1.09]
MH 250	198 [7.79]	34,8 [1.37]
MH 315	207 [8.15]	43,5 [1.71]
MH 400	218 [8.58]	54,8 [2.16]
MH 500	233 [9.17]	69,4 [2.73]


TIPOS DE EJES

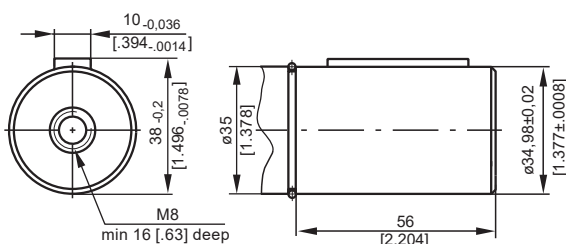
C - Ø32 cilíndrico con chaveta A10x8x45 DIN 6885
Max. Torque 77 daNm [6815 lb-in]



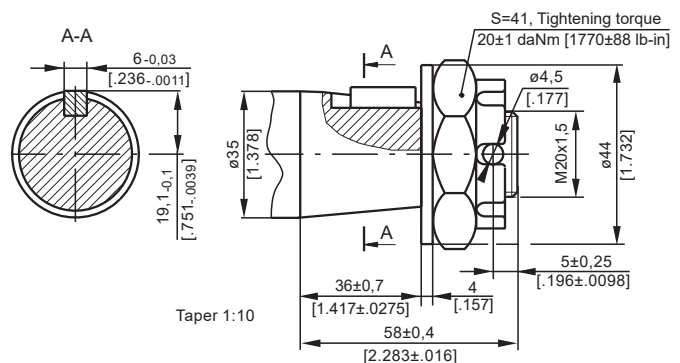
SH - Ø1¼" estriado 14T, DP 12/24 ANSI B92.1-1976
Max. Torque 95 daNm [8400 lb-in]



CB - Ø35 cilíndrico con chaveta A10x8x45 DIN 6885
Max. Torque 95 daNm [8400 lb-in]



K - cónico 1:10, con chaveta B6x6x20 DIN 6885
Max. Torque 95 daNm [8400 lb-in]





CODIFICACIÓN

MH/MPH	1	2	3	4	5	6	7

Pos.1 - CÓDIGO POR CUBICAJE

200	- 201,3 cm ³ /rev [12.3 in ³ /rev]
250	- 252,0 cm ³ /rev [15.4 in ³ /rev]
315	- 314,9 cm ³ /rev [16.4 in ³ /rev]
400	- 396,8 cm ³ /rev [24.2 in ³ /rev]
500	- 502,4 cm ³ /rev [30.7 in ³ /rev]

Pos.2 - TIPO DE EJE *

C	- ø32 cilíndrico, con chaveta A10x8x45 DIN 6885
SH	- ø1¼" dentado 14T ANSI B92.1-1970
CB**	- ø35 cilíndrico, con chaveta A10x8x45 DIN 6885
K	- ø35 cónico 1:10, conchaveta B6x6x20 DIN 6885

Pos. 3 - Junta para Eje

omit	- Junta eje Standard
U	- Junta eje Alta Presión (without check valves)

Pos. 4 - Drenaje

omit	- con drenaje
1	- sin drenaje

Pos. 5 - Conexiones

omit	- BSPP (ISO 228)
M	- Metric (ISO 262)

Pos. 6 - Acabados especiales (ver pág. 118)

Pos. 7 - Diseño

omit	- Factory specified
------	---------------------

NOTAS

* ¡No se debe exceder el par de salida permitido para los ejes!

** La opción de Eje tipo **CB** con junta para eje reforzada tipo **U** no está disponible.

Motores hidráulicos mangano-fosfatados de serie.